

## 西门子工控机（授权）经销商

产品名称	西门子工控机（授权）经销商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

## 产品详情

### 西门子工控机（授权）经销商

提供西门子G120、G120C V20 变频器；S120 V90 伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。西门子中国有限公司授权合作伙伴——湖南西控自动化设备有限公司，作为西门子中国有限公司授权合作伙伴，湖南西控自动化设备有限公司代理经销西门子产品供应全国，西门子工控设备包括S7-200SMART、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP等各类工业自动化产品。公司国际化工业自动化科技产品供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。

西门子中国授权代理商——湖南西控自动化设备有限公司，本公司坐落于湖南省中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路 1306 号开

阳智能制造产业园一期 4 栋 30 市内外连接，交通十分便利。

建立现代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。

电源模块的应用 3.4.1 放置电源模块并将其连接到公用电位 放置并连接到公用电位 您可选择电源模块在 ET 200S 中的位置。在 ET 200S 中安装的每个 TM-P 端子模块（用于电源模块）都会打开一个新电位组。

下游电子模块的所有传感器电源和负载电源 均从此 TM-P 端子模块（用于电源模块）提供。

如果在电子模块/电机启动器后放置附加 TM-

P端子模块，则会中断电位总线（P1/P2），并同时打开一个新电位组。这可以将传

感器电源和负载电源单独连接到公用电位。AUX（辅助）总线（AUX1）TM-P

端子模块（用于电源模块）允许您连接附加电位（可达到模块的\*大额定负载电压），您可通过AUX

总线来应用它。您可单独使用AUX总线：作为保护导体棒 用于额外要求的电压AUX1

总线布置如下： \*大载流量（环境温度为60°C时）：10A如果您将AUX1总线单独连接到P1/P2

总线（不同电压）的公用电位，则AUX1总线 和P1/P2总线之间没有符合EN 50178的安全电气隔离。

将不同的电位连接到AUX1总线 说明如果您在一个ET 200S站点内将不同的电位应用到AUX1

总线，则必须通过带TMP15S23-A0端子模块的电源模块将电位组分隔开。找到I/O设备的正确电源模块

电源模块的适用性 下表列出了可与不同I/O模块配合使用的电源模块：电源模块 I/O 模块 PM-E DC24V

能够用于所有要求\*大负载电压为24VDC的电子模块。PM-E DC24..48V 可适用

能够用于所有要求\*大负载电压为24VDC的电子模块。如果\*大负载电压为48VDC，并且不需要

AC，则可用于UC电子模块PM-E DC24-48V/AC24- 230V 可与所有电子模块配合使用ET200S

的模块是开放式组件。这意味着在使用钥匙或工具才能进入的机箱、机柜或电气设备室中才可以安装

ET 200S。仅允许经过培训或授权的人员进入这些配电箱、机柜 或电气操作室。简单安装ET 200S 分布式

I/O系统的安装是非常简单的。安装规则 ET 200S 分布式 I/O 系统以下列模块开始 – 接口模块或 –

具有COMPACT模块的TM-C端子模块。 电源模块位于接口模块之后或每个电位组的开头。

电源模块之后是数字模块、模拟模块、功能模块或预留模块。 COMPACT

模块之后，可能跟有数字模块、模拟模块、功能模块或预留模块。如有必要，也可部署电源模块。

ET 200S 分布式I/O系统以终端模块结束。 该分布式 I/O 系统的\*大组态数依赖于使用的接口模块。

**安装位置** \*\*将 ET 200S 水平安装在竖直墙上。虽然对环境温度有某些限制，但也可安装在其它

所有位置。ET 200S 分布式 I/O 系统安装在符合 EN60715 (35 x 7.5 mm 或 35 x 15 mm) 的固定导轨上。

合适的表面设计有：符合附录 A 中 EN60715 的钢条，或者 镀锡钢条。

为此我们推荐使用下列装配导轨： – 6ES5710-8MA11 (长：483 mm) – 6ES5710-8MA21 (长：530 mm) – 6ES5710-8MA31 (长：830 mm) – 6ES5710-8MA41 (长：2000 mm) 说明

如果使用来自其他制造商的装配导轨，请检查其是否具有您的环境气候条件所需的属性。说明 如果 ET 200S 分布式 IO 设备易受到强震动和冲击，建议您使用螺钉将 DIN 导轨固定在安装表面上 (螺钉间隔 200 mm)。为防止 ET 200S 分布式 I/O 系统向旁边滑动，建议您在该设备的两端安装机械固定装置 (例如，使用接地端子 8WA2011-1PH20)。

如果将导轨安装在接地的镀锌安装板上，则无需单独将导轨接地。接口模块将 ET 200S 与 PROFIBUS DP 及 PROFINET 连接在一起。接口模块在控制器和 I/O 模块之间传输数据。要求 已安装 DIN 导轨。

所有端子模块已安装在接口模块的右侧。ET 200S 分布式 I/O 系统的\*大组态为 12/63 个 I/O 模块。安装 TM-P 和 TM-E 端子模块 简介 端子模块用于安装 I/O 模块和电源模块。

可以对端子模块进行预接线 (无需安装 I/O 模块)。所有端子模块必须安装在接口模块的右侧。要求 已安装 DIN 导轨。需要的工具 刀口宽度为 3 mm 的螺丝刀 安装端子模块 1.

将端子模块安装在导轨上。 2. 向内移动端子模块，直到听到滑片锁定入位。

3. 向左移动端子模块，直到您听到其咬合在前一个接口模块 (如果已安装) 或端子模块

中卸下端子模块 端子模块已接线，且在其左右均有其它端子模块。仅当 ET 200S 分布式 I/O

系统中的端子模块与其相邻端子模块之间存在约 8mm 的空隙

时，才能将其卸下（通过移动相邻模块可以获得此空隙）。 1.

切断端子模块的电源电压，如果有，切断电源模块的电源电压。 2. 断开端子模块上的接线。 3. 卸下端子模块（从右侧）：使用螺丝刀将前一个（左侧）端子模块/接口模块上的滑片向下推到底，然后向右移动接口模块。

卸下端子模块（从右侧）：使用螺丝刀将接口模块上的滑片向下推到底，然后向左移动接口模块。

注意：滑片位于端子模块的下面。

4.在从装配导轨上取下端子模块的同时，向下按滑片。安装紧凑型模块的端子模块 TM-C 简介

端子模块用于安装 COMPACT 模块。 可以对端子模块进行预接线（无需安装 COMPACT 模块）。

其它所有端子模块均安装在 COMPACT 模块的端子模块的右侧。要求 装配导轨已安装。需要的工具

刀口宽度为 3 mm 的螺丝刀 安装 COMPACT 模块的端子模块 1. 将

COMPACT模块的端子模块卡在装配导轨上（在左侧）。 2.

向内移动端子模块，直到听到滑片锁定入位。