

鑫龙包装纸箱 礼盒纸箱厂 马鞍山礼盒纸箱

产品名称	鑫龙包装纸箱 礼盒纸箱厂 马鞍山礼盒纸箱
公司名称	芜湖市鑫龙彩印包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江经济开发区南阳路
联系电话	18226728789

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：芜湖市鑫龙彩印包装有限公司

哪些因素会影响纸箱的耐压强度？1) 原材料质量原纸是决定纸箱压缩强度的决定性因素，由kellicutt公式即可看出。然而瓦楞纸板生产过程中其他条件的影响也不允许忽视，如粘合剂用量、楞高变化浸渍、涂布、复合加工处理等。2) 水分纸箱用含水量过高的瓦楞纸板制造，或者长时间贮顾在潮湿的环境中，都会降低其耐压强度。纤维是一种吸水性很强的，在梅雨季节及空气中湿度较大时，纸板中水分与大气环境的湿平衡关系很重要。3) 箱型箱型是指箱的类型和同种类型箱的尺寸比例，它们对抗压强度有明显的影响。有的纸箱箱体为双层瓦楞纸板构成，马鞍山礼盒纸箱，耐压强度较同种规格的单层箱明显提高；在相同条件下，箱体越高，稳定性就越差，耐压强度越低。4) 印刷与开孔印刷会降低纸箱抗压强度。包装有透气要求的商品在箱面开孔，或在箱侧冲切提手孔，都会降低纸箱强度，尤其开孔面积大，偏向某一侧等，影响更为明显。5) 加工工艺偏差在制箱过程中压线不当，开槽过深，结合不牢等，也会降低成箱耐压强度。

瓦楞纸箱制造尺寸的量法纸箱的制造尺寸为制箱时的下料尺寸。制造尺寸以展开的箱坯上

的压线为度量的基准。分切机上的压痕辊在压线位置上压出的是一条沟，压线是这条沟槽的中心线。两条压线的距离就是制造尺寸。将制造尺寸转换为内、外径尺寸可以通过表2速成，但它们也分别有自己的测量方法。瓦楞纸箱在制造过程中有单拼和双拼之分单拼即一页成型箱，一般用于周长较小的纸箱；双拼也称为二页箱，有的纸箱周长太大，不得不用两片箱坯拼凑一个纸箱，但有时纸箱厂为了利用生产过程中裁切下来的余料，也会用两片拼凑一个尺寸不算太大的纸箱，甚至有时会用四片。二页箱与一页箱相比，多了一个接头，礼盒纸箱报价，因此两者的面积计算有一些细微的差别。接头和回丝纸箱接头的制造尺寸根据瓦楞层数和生产工艺水平确定，单瓦楞纸板为35~40mm，双瓦楞纸板为45~50mm，三瓦楞纸板为50mm。计算纸箱展开面积时必须考虑到制造过程中回丝的损耗，回丝的尺寸依据纸板层数确定，一般为20~40mm。为了便于实际工作中的计算，礼盒纸箱多少钱，统一采取加“8”加“4”的规则，即将横向方向上接头和回丝的总和定为8cm，礼盒纸箱厂，纵向方向上回丝总合定为4cm。

礼品纸箱包装定制要注意哪些问题?首先礼品包装盒要图文结合，只有图案没有文字说明的礼品包装盒就像一个没有的包装。比如茶叶包装盒、月饼包装盒都会标明茶叶的产地、生产日期、保质期等等，这是为了让产品使用者更加清楚深入的了解商品。其次礼品包装盒在注重外观的同时也要注重内容，包装设计重点是围绕产品进行衍生设计，所以要从包装上突出产品的特色，让消费者一看就知道这个包装盒里产品的特点，要传达给消费者产品的消息。再次礼盒包装盒对商品的充分展示可以减少消费者对商品的猜疑，比如开窗盒，可以让消费者直观的看到里面的商品。

鑫龙包装纸箱(图)-礼盒纸箱厂-马鞍山礼盒纸箱由芜湖市鑫龙彩印包装有限公司提供。芜湖市鑫龙彩印包装有限公司在纸类印刷这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鑫龙彩印包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨经理。