

西门子低压电器（授权）经销商

产品名称	西门子低压电器（授权）经销商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

产品详情

西门子低压电器（授权）经销商

提供西门子G120、G120C V20 变频器；S120 V90 伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。西门子中国有限

公司授权合作伙伴——湖南西控自动化设备有限公司，作为西门子中国有限公司授权合作伙伴，湖南西

控自动化设备有限公司代理经销西门子产品供应全国，西门子工控设备包括S7-200SMART、S7-200CN、S

7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP等各类工业自动化产品。公司国际化工业自动化科技产品

供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。

西门子中国授权代理商——湖南西控自动化设备有限公司，本公司坐落于湖南省中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路 1306 号开

阳智能制造产业园一期 4 栋 30 市内外连接，交通十分便利。

建立现代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

销售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。

组件和保护措施在进行完全安装时指定各种组件和保护措施。组件类型和必须采取的保护措施取决于应用于您设备的 DIN 规定。下表参考了下面的图。比较... 参见图 DIN VDE 0100 DIN VDE 0113

控制系统、传感器和执行器的切断元件 ... 第 460 部分：主开关 ... 第 1 部分：断路器 短路/过载保护：

在传感器组和执行器组中 ... 第 725 部分：电路的单极保护 ... 第 1 部分：带接地的次级电路：

单极性 否则：熔断所有极 电磁设备超过五项的 AC 电路的负载电流 PS 推荐采用变压器隔离 ET 200S

的电气组态 电气隔离 在 ET 200S 中，以下组件之间存在隔离： ET 200S

的负载电路/现场和其它所有电路组件 接口模块中的 PROFIBUS DP 接口和其它所有电路组件

接口模块 IM151-3 PN 中的 PROFINET 接口和其它所有电路组件 下图显示了带有 IM151-1 的 ET

200S 的电压比。图中仅显示了主要组件。适用的接线规则... 接口模块（电源电压）

端子模块（弹簧端子和螺钉端子） 端子模块（快速连接） 实心电缆的可连接电缆横截面 否 0.14 mm

对应 2.5 mm² 0.5 mm 对应 1.5 mm² 不带接线端套圈 0.25 mm 对应 2.5 mm² 0.14 mm 对应 2.5 mm² 0.5 mm

对应 1.5 mm² 允许的软导线 横截面积有接线端套圈 0.25 mm 对应 1.5 mm² 0.14 mm 对应 1.5 mm² ---

每个连接的接线数 一个共用的接线端套圈可以容纳 1 根电缆或 2 根电缆的组合，*大横截面积为 1.5

mm²（总横截面积） 1 接线绝缘体的*大外径 3.8 mm 3.1 mm（横截面积为 1.5 mm²） 3.8 mm（横截面积

为 2.5 mm²） 3.2 mm（横截面积为 1.5 mm²） 接线的剥线长度 11 mm --- 不带绝缘环形式 A，8 到 12 mm

长符合 DIN 形式 A，*长 12 mm --- 46228 的接线端套圈 带有 0.25 到 1.5 mm² 的绝缘环形式 E，*长

12 mm 对使用螺钉型端子的端子模块进行接线

简介 在使用螺钉型端子的端子模块中，各条接线均用螺钉固定在端子中。要求 遵循接线规则

不需要接线端套圈 需要的工具 刀口宽度为 3 mm 的螺丝刀 按以下步骤进行操作 1. 从接线上剥离 11 mm

的绝缘体。 2. 将接线插入端子。 3. 将各条接线的末端用螺钉固定在端子模块上（0.4 到 0.7 Nm

扭矩即可）。 5.4.3 对使用弹簧端子的端子模块进行接线

简介 对使用弹簧端子的端子模块进行接线时，只需将接线插入端子即可将其固定在端子中。要求

遵循接线规则。 需要的工具 刀口宽度为 3 mm 的螺丝刀 对使用快速连接的端子模块进行接线 简介

如果是使用快速连接的端子模块，则使用无需剥线的快速连接法即可附着各条接线。

快速连接是一种不需要准备导线（即不必剥离导线绝缘体）的连接方法。

使用快速连接的端子模块的每个端子都有一个测试开口（例如，用于测量电压）。测

试开口适用于*大直径为 1.5 mm 的测试探头。 不允许使用接线端套圈符合 UL 的电缆和连接 Wiring

range for insulating piercing connection 22-16 AWG solid/stranded PVC insulated conductors, UL style no. 1015

only. 按以下步骤进行操作

1.将未剥线电缆插入圆形开口，直到其停止（绝缘体和导线必须形成一个平面）。 2.

将螺丝刀插入滑片上面的开口，直到其停止。

3.向下按螺丝刀，直到滑片到达尽头。对端子模块进行接线 简介 ET 200S 分布式 I/O

系统包含用于电源模块、电子模块和COMPACT 模块的端子模块：

连接电源端子模块的各个电压组的电源/负载电压。 电子模块的端子模块用于连接 ET 200S与现场 IO

信号。 使用电子模块的端子模块，可以通过屏蔽连接来连接电缆屏蔽。 对于 COMPACT

模块的端子模块，连接： – 接口部件的电源电压 – 相关电压组的负载电压 – 集成外设与现场 IO

信号的连接（在使用 3 和 4 导线技术的附加端子的帮助下）要求

必须在切断电源模块的电源/负载电压和电子模块的负载电压的情况下，为端子模块进 行接线。

在切断接口部件的电源电压和电压组的电源/负载电压的情况下对 COMPACT 模块的

端子模块进行接线。 遵循接线规则。 需要的工具刀口宽度为 3 mm 的螺丝刀

对电源模块的端子模块进行接线 端子模块的端子分配取决于插入的电源模块。 可以在 ET

200S设备手册中找到有关端子 模块和电源模块的信息。

对数字模块、模拟模块和功能模块的端子模块进行接线端子模块的端子分配取决于插入的电子模块。

可以在 ET 200S 设备手册中找到有关端子模块和电子模块的信息。可以在《技术功能》(Technological

Functions) 手册中找到有关功能模块的信息。对 COMPACT 模块的端子模块进行接线

端子模块的端子分配取决于插入的 COMPACT 模块。可以在“COMPACT- 模块”一章中和 ET200S

设备手册中找到有关端子模块和 COMPACT 模块的信息。

连接电缆屏蔽建议您使用屏蔽连接来连接电缆屏蔽（例如，如果是模拟电子模块、1COUNT 24V/100kHz

电子模块和 1SSI 电子模块）。1.

从环绕屏蔽端子的区域中取下绝缘材料，并将电缆屏蔽夹到屏蔽端子（位于导线导轨上面）。

屏蔽夹适用于一条直径*大为 8 mm 的电缆或两条直径*大为 4 mm 的电缆。2. 拧紧屏蔽端子（约 0.5 Nm）

3. 如果要连接其它电缆屏蔽，请重复第 1 步和第 2 步。4. 从接电线上剥离绝缘体（从 6 mm [对应 25 mm²]

处），然后将其插入接地连接端子（位于导线导轨下面）。拧紧接地连接端子（2 Nm 到 2.5 Nm）。5.

将另一端连接至接地总线。