

160分度头

产品名称	160分度头
公司名称	滕州市天和数控机械有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	
公司地址	枣庄市滕州市洪绪工业园
联系电话	86-06325999567 15163201212

产品详情

滕州立卧两用分度头厂家直销

型号	fh125	fh160
中心高	125mm	160mm
主轴水平与垂直位置	90度	90度
分度手轮每圈回转角度	9度	9度
分度定数	40	40
主轴孔锥度	莫氏5号	莫氏6号
主轴内孔	∅ 40	∅ 58
定位键宽度	18mm	18mm
回转盘直径	∅ 200mm	∅ 280mm
配置卡盘	∅ 160mm	∅ 200mm
底座到卡盘高	255mm	290mm
重量	52公斤	75公斤
分度盘孔数	第一块正面	24,25,28,30,34
	第一块反面	37,38,39,41,42,43
	第二块正面	46,47,49,51,53,54
	第二块反面	57,58,59,62,66

配带附件：

尾坐：1件

千斤顶：1件

分度盘：2件

回转工作盘：1件

卡盘 1件

分度头、回转工作台是铣床工作中不可缺少的两种主要辅助工具。本厂自主研制开发的综合型分度回转工作台，荣获国家专利（zl2003201071618）。本产品综合了分度头和回转工作台的功能和优点，解决一般分度头使用过程中立用高、卧用长的问题，具有价格低、操作简便、不受工作台长短的限制、加工范围大等优点，特别适合中小企业和个体户机械加工与制造，可对产品进行各种等分、铣方、划线、钻孔、铣各种花键、齿轮、加工回转体，也可对异形体进行多方位加工等。对普及产品标准化起着重要作用，是一种不可缺少的理想铣床辅助工具。产品特点 本产品有经济实用、操作简便、使用范围广、加工范围大等优点，各种铣、钻类机床都可匹配使用。例如本产品125型，从底座到卡盘仅255mm高，立用加工厚度增大，如果您使用的铣床配带插头，可实现各种内花键、对称键、键槽等工件的加工。卧用加工长度长，工作台最短800mm都可使用。主轴内孔与卡盘内孔一致 40mm加工直径大，如工件过长可直接从主轴内孔穿过。可加工回转体，也可对异形体进行多方位加工，为您省去可观价值的 200mm回转工作台。根据以上诸多优点，可使您的铣床加工范围增大几倍，使用更方便。 直接分度：可利用主轴上360°刻度盘对工件进行分度或等分，分度值为1° 精密分度：可利用分度盘孔数和分度叉，对工件进行任意等分或分度。精密分度在分度头使用中最为广泛，定位销（分度手柄）的转数n可以根据所需等份来决定。