

# 小型屠宰食品加工厂污水处理设备生产加工销售

产品名称	小型屠宰食品加工厂污水处理设备生产加工销售
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 小型屠宰食品加工厂污水处理设备生产加工销售

屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味,其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。

屠宰污水物含量高，可生化性好其中高浓度质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物主要是氮、磷，其中氮主要以铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

### 设备设计思路

根据屠宰污水特点和处理难点大体设计思路是：

(1) 一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的

血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

(2) 二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>，预处理过程中不能去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子物分解成小分子物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

(3) 三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

分三级处理，出水达标排放（《肉类加工工业水污染物排放标准》）。

污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池——水解酸化池——接触氧化池——消毒池——直接排放

(1) 一级处理：污水——格栅——隔油池——调节池——气浮池；一级处理去除屠宰污水中油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化食物、粪便等污物

(2) 二级处理：一级处理污水——水解酸化池——接触氧化池；由于屠宰污水有机物浓度比较高，一级处理只是去除了部分有机物，二级处理经过高性能微生物法去除屠宰污水中剩余有机物（COD）。

(3) 三级处理：二级处理污水——消毒池——直接排放；由于污水中含有大量病菌，需要消毒处理。

溶气气浮装置主要去除废水水中的浮油、悬浮物和溶解态的油。溶解态的油分散的粒径很小，呈乳化状态存在，比较稳定，不易上浮而去除，需要投加混凝剂来去除（先加PAC来脱稳，后加PAM助凝）。油类和SS物质的去除率在90%以上，同时可去除COD和BOD。

熟食肉类加工废水处理设备系列平流式溶气气浮装置集进水、隔油、絮凝、分离、集水、出水于一体，与传统气浮设备类似，设有一个稳流室、溶气释放室，使处理性能更稳定，效果更优越。包括：稳流室、溶气释放室，气浮系统，溶气系统，刮渣机，药剂罐等。

### 三、设备优点

1.该装置是由工厂碳钢防腐处理或不锈钢构件，现场拼接组合而成。重量轻巧，易于运输，方便安装，耐腐蚀，使用寿命长。

2.结构合理紧凑，埋于地下有利保温，在寒冷的冬季(-30 )仍可正常运行，适应中国南北广阔的气候环境；借用地形融入周围环境，减少占地面积。生猪屠宰废水处理设备无污染，无噪声，无异味，减少二次污染。

3.不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。因此适合在居民小区、旅游景点、宾馆、别墅、营房、学校等生活聚集区就近安装，不用大量铺设收集污水的管道网络。如果水量较大，也可以成组布置，集中处理，建成小型污水处理厂(站)。

4.自动化程度高，能耗低，管理费用小。

