

# 小型肉类食品加工污水处理设备生产加工销售

产品名称	小型肉类食品加工污水处理设备生产加工销售
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 小型肉类食品加工污水处理设备生产加工销售

肉类食品加工污水处理设备工艺说明：

(A/O)工艺一是池内均设有软性纤维填料，用于改善微生物分布和增加生物量；二是将废水处理过程分为几个不同浓度段，每一浓度段培养出适合该段生存条件的微生物，充分发挥微生物的活性，很大程度地降解有机物；三是兼性段生段利用兼性菌的代谢活动，将大分子、难溶及难降解的有机物转化为小分子易溶及易降解的有机物。同时，兼性菌由于其世代时间短、繁殖快，使得兼性段具有耐冲击负荷强的特点。因此，兼性段可为好氧段创造有利的生化条件。由于(A/O)工艺的独创性，使得该工艺应用于有机污水处理时，具有运行稳定、处理效率高、耗能少等优点。实践证明，在同等污水浓度同等池容下，(A/O)工艺生物处理率可tigao20-30%，节省能耗20-30%。经生化处理后，污水经加药混凝沉淀，去除死亡脱落的微生物及悬浮物，使水澄清排放。

肉类食品污水处理设备处理过程：

肉类食品污水从车间中排出后排入调节池,然后,废水经过一个水力式固液分离机隔除大部分废水中的悬浮固体。从调节池中废水由泵流至酸化池及上流式厌氧污泥床反应器中(UASB)。其liuliang是由微机控制。有机物首先分解为有机酸,然后分解为甲烷和二氧化碳。在反应器顶部设置有一系列的三相分离器,将甲烷气,污泥和处理后废水有效地分开。此三相分离器能有效地截留全部有用的甲烷。收集后的甲烷气可作为锅炉燃料,在系统中,也设有燃烧器用来处理不被利用的甲烷气。厌氧后的废水由一个传统的活性污泥处理系统作处理,将COD降至20mg/L。处理后的废水排放至水道中。

肉制品加工废水处理设备，考虑水产品加工废水有害无毒，设备将废水处理净化回收利用，可达到节约水资源的目的。

肉制品加工废水处理设备充分利用新技术制定因地制宜的方案，采用高校节能的生物反应器。实行污水规模化集中处理，可免除重复性设备投资。针对肉制品加工废水中有机物含量高特点，同时考虑能源紧张的形势，主要采用厌氧-好氧联合技术，并将产生的污泥干化后作肥料使用。

## 工艺说明:

肉制品加工废水处理设备主要有七部分组成:(1).调节池(2).缺氧池(3).生物接触氧化池(4).二沉池(5).消毒池(6).污泥池(7).风机房,自动控制柜.

(1).调节池,以调节污水水质,水量,调节池有效停留时间一般为8-10小时,调节池进口处设置格栅网箱,以拦截污水中的大颗粒杂物确保水泵正常运行.

(2).缺氧池:缺氧池为脱氮处理而设置,经过格栅分离后的污水自流进缺氧池与接触池中的回流硝化液相混合,缺氧池中放置NZP-II型填料作为反硝化细菌的载体,填料对氮,磷,硫化物去除效果好,停留时间为2-3小时与前续工艺中的污泥池相结合形成 A/O法处理工艺,从而达到脱磷,脱氮的目的.

(3).生物接触氧化池共分三级,总生化时间6-8小时,采用组合型填料,该填料水流特性十分优越,该填料比表面积大,处理负荷达14kgBOD/m.d是一般填料的5-10倍,生化池采用中心廊道微孔曝气,污水在生化池内不断循环,充分地 与填料上的生物膜相接触,达到有机物迅速降解作用.

(4).二沉池:生化后的污水进入二沉池,二沉池设计表面负荷0.9-1.2m<sup>3</sup>/m.d二沉水槽为升降式可调液位,齿形集水槽,其槽集水均匀沉淀效果较好,二沉的污泥气提至污泥池.

(5).消毒池:按国家标准制作,消毒池停留时间为30分钟,消毒剂采用固体氯丸或漂白粉,一般一周投加一次.

(6).污泥池:经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池,污泥池内设有污泥硝化系统,污泥池上清液回流至调节池.

(7).风机房,自动控制柜:风机房单独设置,内装二台风机(罗茨风机),风机房和微机控制柜为一体,风机房出风管和设备进风管相连接,其距离不超过15米.