

# 彩砖机QT10

产品名称	彩砖机QT10
公司名称	湖南省光远环保机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	湖南省长沙县黄花镇大兴村（长沙县黄花镇恒业建材厂内）（注册地址）
联系电话	14789980926 13973150827

## 产品详情

qty10-20型多功能液压式智能砌块成型机1，商品描述：1.振动系统：该机的成型方式为垂直定向振动、加压振动、固定上脱模式成型方式。该振动器又为同步器，采用了特殊多轴式振动器，振动传递到台板上各点振动力大且分布均匀，同步性好；另外在振动系统中设置了多组气垫缓冲装置，气垫的工作压力可在一定范围内自由调节，根据制品要求来预置。从而使振动器的激振力不会受到抑制，主机振动系统在工作全程及极限状态下处于双向悬浮“软着陆”状态，由于布局合理，使之处于较佳的振动隔离及激振功能，并有效降低工作噪音及避免振动力的延伸，从而延长主机的使用寿命。2.布料系统：全新独特的网复式布料系统，可使物料颗粒充分旋转振动，布料面积增大，布料时间缩短，水泥浆包裹均匀，颗粒之间粘接效果好。特别是针对壁厚 20mm、高 200mm、强度 3mpa异形多孔砌块，可彻底解决传统砖机布料不均匀、时间长，成品废砖率高的缺点。该机配置自动化生产线的辅助设施，使其产能得到较大的量化，是现代新型墙材企业自动化生产线的水泥砖机设备。3.模具制作工艺一、模具的不同部位采用不同的优质钢材，重点部件采用铸钢件并渗入一定量锰钢材质二、在同一套模具，根据不同要求采用不同的热处理方式，（主要有数控氮化技术，渗碳技术，碳氮共渗技术，高频淬火技术等）三、设计结构结合众家优点，采用独有的下模互卡式连接，模具和吊梁非焊接式连接四、采用线切割方式加工，使模具的上下单边间隙：地砖缩小0.3-0.4mm，砌块0.6-1mm五、综合的热处理工艺使模具的使用寿命更长。

2，技术参数：主机尺寸：3000×2000×2950mm成型周期：18秒激振频率：3800~4500次/分系统压力：32mpa激振力量：22kn设备功率：43.2kw整机重量：14.3吨托板尺寸：1100×880×30mm场地：6500-8000平方米人员：5-6人

3，生产能力：产品类型 规格尺寸(l\*w\*h) 块/板 块/天 标砖  
240×115×53mm 51块/板 76500块/天 空心砌块  
390×190×190mm 10块/板 15000块/天 多孔砖 240×115×90mm  
24块/板 36000块/天 路面砖 200×100×60mm 35块/板  
52500块/天 连锁砖 222×110×100mm 24块/板  
36000块/天 西班牙砖 250×250×40mm 12块/板 18000块/天