

GPM10粉末工具钢冷作加工和温作加工

产品名称	GPM10粉末工具钢冷作加工和温作加工
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

GPM10粉末工具钢的确具有空冷硬化特性，这使得它在冷作加工或温作加工中具有一定优势。它可以应用于制造机器部件、模具和切削工具，具有广泛的应用前景。冷作加工是指在室温下对金属材料进行塑性变形的加工方法，而温作加工则是指在较高温度条件下进行加工。GPM10粉末工具钢能够适应这些不同的加工方式，并展现出相应的特性：

台湾GerukGPM10粉末工具钢GPM10标准

GPM10化学成分

C : 2.45

Cr : 5.25

V : 9.75

Mo : 1.30

密度: 7.418 g/cm

出厂状态: 退火，硬度 280HB。

GPM10粉末工具钢，此种钢材是在考量材质坚韧及空冷硬化的原则下，添加大量的碳及钒，因而使得GPM10兼具耐磨耗，高强度及高韧性的优点，适用于冷作加工或温作加工。

空冷硬化：GPM10粉末工具钢具有良好的空冷硬化特性，即在热处理过程中通过快速冷却能够获得高硬度和优异的耐磨性。

冷作加工：由于其空冷硬化的特性，GPM10粉末工具钢适用于冷作加工。在这种加工过程中，它可以保

持较高的硬度和耐磨性，确保工件的加工质量和寿命。

温作加工：GPM10粉末工具钢也可用于温作加工，即在较高温度下进行加工。它能够提供合适的硬度和韧性，适应高温环境下的切削和形变需求。

机器部件制造：GPM10粉末工具钢可以用于制造各种机器部件，如轴承、齿轮、弹簧等，在高强度和耐磨性要求下，提供稳定的性能。

模具和切削工具制造：GPM10粉末工具钢在模具和切削工具制造方面也具有广泛应用前景。它的空冷硬化特性使得模具和切削刃能够保持锋利和耐久性，适用于复杂的加工和成型过程。

综上所述，GPM10粉末工具钢在制造机器部件、模具和切削工具方面具有广泛的应用前景，特别是在冷作加工或温作加工条件下展现出优异的性能和可靠性。