

湖南砖机QT5

产品名称	湖南砖机QT5
公司名称	湖南省光远环保机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	湖南省长沙县黄花镇大兴村（长沙县黄花镇恒业建材厂内）（注册地址）
联系电话	14789980926 13973150827

产品详情

gym-qt5型多功能液压式智能砌块成型机1,商品描述：湖南省光远环保机械制造有限公司开发研制的砖机设备，在十数年使用过程中，受到了国内外客户广泛好评。借鉴于良好技术及科学化的管理经验，再次创新研制的智能砖机系列产品，其良好稳定性，良好配置，国内性价比良好设备，而成为市场上良好的产品。其优势归纳为以下几点：1.主机振动系统：震动方式：采用高频马达震动并配置专利震动箱，保证每块砖的震动密实度高，产品初期强度高，振动加速度可达12mpa以上，优于国家行业模振机型良好水准，能够成型高强度及高密实度混凝土砖制品。2.隔振系统：采用气垫双向全悬浮方式，使制品坯体高保真无内伤及龟裂现象。3.主机液压站：泵的流量：120升/分
额定系统工作压力：13mpa(根据不同制品各系统压力可以智能调节)
液压系统：采用配置好好的液压阀块单缸液压设计，液压流量快，压力大，缩短产品成型周期，增加产品的初期强度。4.布料系统：布料器采用往复式布料，布料均匀，避免老式垂直式布料浪费原材料，混凝土易粘接料箱不易下料的缺点。5.电器控制系统：通过智能控制砖机的运行指令。本系统控制部分核心选用西门子工业控制电脑进行控制.通过采集、手动操作开关信号，对系统进行有效的手动、步进、自动控制；操作台面上还设有运行指导图及良好的嵌入式工作 触摸屏式人机界面，操作者可通过界面方便直观的了解到现场运行参数或修改已设定参数。6.模具：一次成型的铸钢件（单片模块），并渗入一定量锰钢材质的上模，独有的下模互卡式连接，模具和吊梁非焊接式连接的生产工艺，使模具更换成本低，使用寿命是普通模具3倍以上。

2，技术参数：成型周期：15-18秒系统压力：12mpa功率：28.3kw整机重量：7.5吨托板尺寸：1100×550×25mm场地：3200-3800平方米人员：4-5人

3，生产能力：产品类型 规格尺寸(l*w*h) 块/板 块/天 标砖
240×115×50mm 32块/板 57600~67200块/天 空心砌块 400×200×200mm
5块/板 7500~9000块/天 多孔砖 240×115×90mm 16块/板 24000~28800块/天

路面砖200x100x60mm 20块/板 30000~36000块/天

连锁砖222x110x100mm 16块/板 24000~28800块/天 西班牙砖250x250x40mm
8块/板 12000~14400块/天