

# 干磨砂纸定制电话 干磨砂纸 江顺磨具干磨砂纸厂

产品名称	干磨砂纸定制电话 干磨砂纸 江顺磨具干磨砂纸厂
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

## 产品详情

怎样合理选择金相砂纸的研磨方案？

一般来讲，如何选择金相砂纸研磨方案，跟材料种类和性质有关系，但关系不大，因为无论材料软硬都要经过粗磨、细磨、抛光、腐蚀的过程。主要跟样品表面的粗糙度、平整度、是否有毛刺等表面状况有关。金相砂纸的粗磨和精磨一般从粗到细选P80-P2000经过4-6步的研磨；如果需要抛光，则在此基础上，需要再选P1500-P4000经过2-4步的精抛光，终达到去除样品表面变形层的目的。首先，拿到样品后，要用肉眼先观察样品表面的平整度，还可以用指甲按压毛刺、观察样品光泽度、观察化锈蚀痕迹等，粗略判断样品的类型和硬度，以此来确定道研磨工序（起）选用的砂纸标号。

如果样品表面较粗糙，并有明显的切割刀痕，则应当选择粗粒度径标号P80的金相砂纸，从这个标号开始选择金相砂纸。如果样品表面看起来比较平整，则可以直接从P240号金相砂纸开始选择，这样既可以节省砂纸，又能提。

### 砂布砂纸砂带的用途及行业特点

砂带厂家告诉我们，干磨砂纸价格，砂带就是一种由磨料、柔软基体和粘结剂制成的带状磨具，其切削功能主要由粘附在柔软基体上的磨粒来完成。

由于加工时摩擦生热少，磨粒散热时间间隔长，可有效地减少工件变形和，加工精度一般可达到普通砂轮磨床的加工精度，由于砂带磨削与工件是柔性接触，干磨砂纸订购电话，其径向抗力小，磨削温度低，所以工件不易变形，表面不易出现过、裂纹等缺陷，具有较好的跑合和抛光作用。而且设备简单、操作方便，制造成本低，机床利用率提高，能够提高生产效率。另外，干磨砂纸定制电话，它的适应性强，操作简单，装夹时间短，具有明显的经济性。

各种高精度、高自动化程度的砂带磨削机床，被广泛用于航天、航空、船舶、汽车、五金、化工及能

源设备等制造行业。

## 砂带运转方向的选择

使用搭接砂带时，要使砂带的运转方向同砂带背面所标志的方向一致，否则砂带在使用过程中易过早断裂，干磨砂纸，并影响加工工件的表面质量。使用对接砂带时可以不考虑砂带的运转方向。

## 砂带磨削中易出现的问题及解决方法

只有当砂带的磨粒基本磨钝、砂带丧失磨削性能时才是砂带使用寿命的正常结束。但是，在实际的砂带磨削过程中因砂带的质量不好、工件的质量不好、设备存在问题和操作不当等原因，也会造成砂带在磨粒没有磨钝时发生报废。

干磨砂纸定制电话-干磨砂纸-江顺磨具干磨砂纸厂由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行为客户提供“进口国产海绵砂,百洁布,网格砂,圆盘砂,美容砂,砂纸砂带”等业务，公司拥有“进口国产海绵砂,百洁布,网格砂,圆盘砂,美容砂,砂纸砂带”等品牌，专注于磨具、磨料等行业。，在广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：胡总。