

# TPE片材代加工/PVC片材代加工/塑料片材代加工

产品名称	TPE片材代加工/PVC片材代加工/塑料片材代加工
公司名称	蚌埠跃胜金属制品有限公司
价格	2000.00/吨
规格参数	品牌:JDL 型号:75机 产地:蚌埠
公司地址	安徽省蚌埠市固镇县蚌埠铜陵现代产业园梨园大道南侧（注册地址）
联系电话	17849953834

## 产品详情

### TPE片材代加工/PVC片材代加工/塑料片材代加工

挤出工艺：螺旋上料机-----不锈钢料斗----JDL-150单螺杆挤出机-----液压板式换网器-----熔体泵-----挤出机模具----三辊压光机----三辊模温机-----托架冷却----冷却牵引切边装置----计米器----在线剪板机----输送带-----单工位收卷机----主机采用：PLC控制

加工物料：橡胶板材、片材生产线，塑料片材、板材，降解塑料片材，汽车内饰片材；

产品要求：厚度3-5mm,公差 $\pm 0.15$ ；制品宽度：1500mm（产品规格支持定制）

产能：200-1000公斤/小时，注意事项：取决于客户的配方、工艺、生产条件

设备特点：这套设备是环保型；整套设备不需要接外循环水系统;自带循环冷却

统是我公司发明产品，（发明号：CN20191131213

4.6）<http://joldm.com/zhongwen/kehufuwu/2023-07-20/94.html>

1.TPE片材代加工/PVC片材代加工/塑料片材代加工主要优势：主机0水排放；无水污染；环保好过。

2.齿轮箱冷却，采用：采用环保冷却系统（环保型：发明号：CN201911312134.6）不需要接外循环水冷却，不用排外水；采用闭环循环系统，不用担心长时间使用水冷却会产生水垢把冷却器堵住，导致齿轮箱损坏

3) 交流电机；功率：110kw；“欣沅”或“江淮”电机；“三晶”变频调速器。

4) 直径： 150mm；长径比：32:1；材质为38CrMoALA氮化处理，氮化HRC65-70，深0.6-0.75mm，脆性不大于II级。螺杆表面镀硬铬处理

TPE片材代加工/PVC片材代加工/塑料片材代加工

<http://joldm.com/zhongwen/kehufuwu/2023-07-20/94.html>

同一条片材生产线，也可以用不同的工艺生产出不同用途、不同规格、不同材质的合格片材；同一种规格用途的片材也可以用不同的设备、工艺加工出来。“无模式”给生产带来极大的方便。pp热成型片材可以用压延法、压光法、流涎法（有气刀或无气刀）等方式生产在这篇文章里谈谈用“压延法”生产生产各种PP热成型片材的一些技术。仅供各位参考，不妥之处，恳请批评指正。本文以简单的“挤出机——T型机头——立式三辊压光机——牵引——卷取”的设备配置为基准。（高档片材生产线一般采用“精密挤出”技术，有PLC高度自动化可编程计算机控制系统、熔体泵、静态混炼器等，三辊多为卧式结构，采用伺服电机立传动，配有立循环水控制系统

，<http://joldm.com/zhongwen/kehufuwu/2023-07-20/94.html>

一般采用“压光法”生产。一般为了防止辊筒、机架变形，影响片材加工精度，原则上不主张在高档片材生产线上采用“压延法”生产。TPE片材代加工/PVC片材代加工/塑料片材代加工 所以，有的高档片材生产线有自动保护功能，当用压延法生产片材时，如果三辊驱动电机过载时，整个生产线会自动停机。