

无菌袋密封性测试仪

产品名称	无菌袋密封性测试仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

无菌袋密封性测试仪

西林瓶密封性测试仪主要用于检测西林瓶及胶塞或其他药瓶的密封性能，以确保药品的储存和使用安全。而西林瓶是一种广泛应用于医药、生物领域的包装容器，其密封性能直接影响到药品的质量和安全。因此，密封性测试仪的应用十分关键。

该设备的特点和优势主要表现在以下几个方面。首先，其测试原理是采用负压法，通过对西林瓶内施加负压，观察瓶内压力变化来检测瓶子的密封性能。这种方法具有较高的准确性和可靠性，能够客观地反映西林瓶的密封质量。

其次，西林瓶密封性测试仪的仪器组成较为精简，操作方便。设备主要由真空泵、压力传感器和控制系统等组成，用户只需将待检测的西林瓶放于设备上，设置好参数，就可以自动进行检测。

在分析测试结果时，需要结合西林瓶的类型和使用场景来判断。一般来说，不同种类的西林瓶密封性能要求也不尽相同。因此，在判断其合格标准时，需要根据具体的药品要求和储存条件来确定。

西林瓶密封性测试仪相较于同类产品具有以下技术优势：高精度压力传感器，能够实现压力的jingque控制和监测；采用智能控制算法，自动化程度高；其简单易用的操作方式和精简的仪器组成使得该设备在密封性测试方面具有独特的优势。

技术参数

测量范围 0 ~ 0.6MPa

测量精度	± 1%
保压时间	1-9999s
气源接口	8mm聚氨酯管
机器尺寸	430mm × 330 × 170mm(长宽高)
重量	8Kg
气源压力	0.4MPa ~ 0.9MPa (气源用户自备)
工作温度	15 -50
相对湿度	高80%,无凝露
电源	220V 50Hz

产品配置

标准配置：主机、密封桶、微型打印机、触摸屏

选购件：耐压桶、测试架、软管封闭性测试装置、通畅性试验装置

产品包装在各行各业都扮演着重要的角色。首先，包装对于产品的保护是至关重要的。比如对于物理机械性能，包装都能够有效地保护产品，防止其在生产、运输、储存及使用过程中受到损害。

尤其对于药品这种对安全性和有效性有严格要求的产品来说，包装的保护作用更是至关重要。例如在药品包装材料的选择和生产过程中，需要充分考虑其物理机械性能，以满足药品对包装的基本要求。

总的来说，药品包装作为产品出厂后质量保护的关键环节，其重要性不容忽视。各行业应加强对包装质量的管理和控制，同时注重包装物理机械性能的准确性，以确保产品的整体质量和安全性。

无菌袋密封性测试仪

此为广告