

小型食品检验学院实验室污水处理设备生产加工

产品名称	小型食品检验学院实验室污水处理设备生产加工
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

小型食品检验学院实验室污水处理设备生产加工

食品药品监测实验室污水处理设备的净水工艺：

1、针对食品药品监测实验室废水的多样化，采用预处理与深度处理结合的工艺“PH中和+有机物去除+脱色+除臭+消毒”有效去除食品药品监测实验室废水中的各类污染物，保证污水达标排放。

2、多重沉淀自动反冲洗，全面精细化过滤，在溢流作用下，食品药品监测实验室污水经过中心沉淀系统，在中心沉淀池泥水分离，初步去除悬浮物。全自动反洗净化的功能可实现反洗拦截，达到高效分离的目的。

3、设备包含PLC全自动控制系统、自动监控系统、故障报警系统、自动统计系统等，一体化面板，简单明了易操作。

管理内容：

1.实验室检测用水的制备

如检测方法或试剂配制中对水有特殊要求时实验室应按照标准要求执行，在未经过特殊说明的情况下，实验室检测用水应符合GB/T中用水的规定。

实验室检测用三ji水可用蒸馏或离子交换等方法制取。

原子吸收等痕量分析试验，用水应满足二ji水要求。

色谱分析用水应满足一ji水的要求，一ji水采用纯水机制备。

微生物检测用水应满足《食品微生物学检验培养基和试剂质量控制方法》要求。

2.实验室用水的监控

检测人员应在制水前对设备功能性进行检查，并填写《设备使用记录表》，如发现不符合应按照《不符合工作控制程序》执行。

质量主管根据GB/T《分析实验室用水规格和试验方法》及实验室用水需要，至少每年组织一次各ji用水的全项检测或委托测试。

化学分析实验室至少每月对三ji水进行外观、PH和电导率的监控测试，确认符合要求后方可使用。

微生物实验室至少每月对检测用水电导率、菌落总数进行监控测试，确认符合要求后方可使用。

3.实验室检测用水的检测

4.取样

实验室按照GB/T中检测用水的技术要求进行试验，至少应取3L有代表性水样。

取样前用待测水反复清洗容器，取样时要避免沾污，水样应注满容器。

5.检测

外观：实验室用水目视观察应为无色透明的液体。

PH值：量取100ml水样，用酸度计测量水样在25℃时的PH值；为了测得准确的结果，测定前先对酸度计进行校准。校准无误后，将水样分成两份，分别测定，测得的pH值读数至少稳定1min。两次测定的pH值允许误差不得大于±0.02。

电导率：用于三ji水测定的电导仪应配备电ji常数为0.1-1cm⁻¹的电导池，并具有温度自动补偿功能。若电导仪不具温度补偿功能，可装恒温水浴槽使待测水样温度控制在25±1℃，或记录水温度。取400ml水样于锥形瓶中，插入电导池后即可测量。

吸光度：

1)仪器：紫外可见分光光度计，石英吸收池，厚度1cm、2cm；

2)操作步骤：将水样分别注入1cm、2cm吸收池中，在紫外可见分光光度计上，在254nm处，以1cm吸收池中水样为参比，测定2cm吸收池中水样的吸光度。

食品检测实验室的供水与排水、排污：

实验室都应有供排水装置，排水装置选择用聚氯乙烯管，接口用焊枪焊接。化学检验实验台有可能都应安装水管、水、水槽、紧急冲淋器、洗眼器等，一般实验室的废水无须处理就可排入城市下水网道，而实验室的有害废水须净化处理后才能排入下水网道。