

GMC20116龙门加工中心结构优势刚性高，加工精度的可靠性，稳定性及保持性优良，可满足高精密零部件的加工。

产品名称	GMC20116龙门加工中心结构优势刚性高，加工精度的可靠性，稳定性及保持性优良，可满足高精密零部件的加工。
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	龙门门宽:1650 工作台载重:4000 主轴转速:6000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

滕州市大兴机床有限公司很荣幸为您介绍我们的GMC20116龙门加工中心。该设备结构优势在于其高刚性、可靠性、稳定性和保持性，可以完美满足对高精密零部件进行加工的需求。

让我们来看看GMC20116龙门加工中心的龙门门宽为1650mm。这个宽度为加工提供了更广阔的空间，使得机床具备了更大的加工能力和灵活性。您可以通过此龙门门宽来容纳更大的工件，实现更多种类的加工操作。

GMC20116龙门加工中心的工作台载重能力达到了4000kg。这意味着该机床可以加工重型工件，提高了工作效率，并且可以满足您对于大型零部件的加工需求。无论您是进行单块重型工件的加工，还是多块零部件的加工，这个载重能力都足够给予您充分的支持

GMC20116龙门加工中心的主轴转速为6000转/分钟。高转速的主轴可以实现高的切削速度和精度，确保加工效果更加理想。这意味着您能够在更短的时间内完成加工任务，并且获得高质量的加工表面。

GMC20116龙门加工中心不仅具备上述的优势，还具备其他一些可能被忽略的细节和知识，进一步提升了机床的性能和稳定性。

机床采用了最先进的机械结构设计和优化，确保了加工过程中的高刚性和稳定性。这种设计可以有效地减少振动和变形，提高加工精度，并延长机床的使用寿命。

我们还采用了先进的数控系统和自动化控制技术，使得操作简便和高效。通过可编程的控制系统，您可以轻松实现多种复杂加工工艺，提高了生产效率和产品质量。

另外，我们注重机床的维护和保养，为您提供了完善的售后服务和支持。我们的专业技术团队可以随时为您解决任何关于机床操作和维护的问题，确保机床持续稳定地运行。

GMC20116龙门加工中心以其优越的结构优势、高刚性、可靠性、稳定性和保持性，以及满足高精密零部件加工的能力，将成为您的理想选择。无论您是进行大型工件的加工，还是对精密零部件有高要求的加工任务，GMC20116都能给予您zuijia的解决方案。

滕州市大兴机床有限公司，与我们的专业团队进一步交流和了解，我们将为您提供最满意的解决方案。

X轴行程 mm 2100

Y轴行程 mm 1630

Z轴行程 mm 700

龙门门宽 mm 1650

主轴鼻端至工作台距离 mm 150——850

工作台尺寸（X轴方向） mm 2200

工作台尺寸（Y轴方向） mm 1400

T形槽 mm 7——22——170

工作台大载重 kg 4000

主轴转速（皮带式） rpm 6000

主轴马力 kw 15/18.5

主轴内孔锥度

BT40/50

XYZ快速移动 m/min 15.15.12

机器长度 mm 6000

机器宽度 mm 3800

机器高度 mm 4350

机器重量 kg 17000