

# 丹东美标工字钢W6\*W6\*25

产品名称	丹东美标工字钢W6*W6*25
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	4910.00/吨
规格参数	材质:A709M 用途:钢结构、机械制造 执行标准:美标标准
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

丹东美标工字钢W6\*W6\*25号炉平均每炉加矿石277.05kg，折(Fe)量为166.2kg；加渣精粉后平均每炉加矿石95.67kg，折(Fe)量为57.4kg，每炉净增(Fe)量为137.9kg。同钢种相比可以算出加渣精粉后1号炉平均每炉多出钢水221kg，钢坯460kg；2号炉平均每炉多出钢水286kg，钢坯803kg。从以上统计情况看，1号炉渣精粉收得率143.5%，2号炉渣精粉收得率160.3%，每炉多出钢水(坯)量，大于增铁量，不符合理论。

美标H型钢理论重量表：美标H型钢 W14\*82 A572GR50/A992 12 122 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*90 A572GR50/A992 12 134 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*99 A572GR50/A992 12 147 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*109 A572GR50/A992 12 162 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*120 A572GR50/A992 12 179 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*132 A572GR50/A992 12 16 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*145 A572GR50/A992 12 216 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*159 A572GR50/A992 12 237 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*176 A572GR50/A992 12 262 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*193 A572GR50/A992 12 262 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*211 A572GR50/A992 12 287 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*233 A572GR50/A992 12 347 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*257 A572GR50/A992 12 385 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*283 A572GR50/A992 12 421 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*311 A572GR50/A992 12 463 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*342 A572GR50/A992 12 509 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*370 A572GR50/A992 12 551 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16\*26 A572GR50/A992 12 38.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16\*31 A572GR50/A992 12 46.1 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16\*36 A572GR50/A992 12 53 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16\*40 A572GR50/A992 12 60 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16\*45 A572GR50/A992 12 67 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16\*50 A572GR50/A992 12 75 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16\*57 A572GR50/A992 12 85 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16\*67 A572GR50/A992 12 100 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16\*77 A572GR50/A992 12 114 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16\*89 A572GR50/A992 12 132 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W16\*100 A572GR50/A992 12 149 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*35 A572GR50/A992 12 52 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*40 A572GR50/A992 12 60 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*46 A572GR50/A992 12 68 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*50 A572GR50/A992 12 74 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*55 A572GR50/A992 12 82 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*60 A572GR50/A992 12 89 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*65 A572GR50/A992 12 97 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*71 A572GR50/A992 12 106 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*76 A572GR50/A992 12 113 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*86 A572GR50/A992 12 128 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*97 A572GR50/A992 12 144

莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*106 A572GR50/A992 12 158 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*119 A572GR50/A992 12 177 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*130 A572GR50/A992 12 193 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*143 A572GR50/A992 12 213 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*158 A572GR50/A992 12 235 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*175 A572GR50/A992 12 260 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*192 A572GR50/A992 12 286 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*211 A572GR50/A992 12 315 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*234 A572GR50/A992 12 349 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*258 A572GR50/A992 12 384 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*283 A572GR50/A992 12 421 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W18\*311 A572GR50/A992 12 464 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*44 A572GR50/A992 12 66 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*50 A572GR50/A992 12 74 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*57 A572GR50/A992 12 85 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*55 A572GR50/A992 12 82 莱钢/日照/马钢 美标H型钢尺寸表：美标H型钢 W21\*62 A572GR50/A992 12 92 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*68 A572GR50/A992 12 101 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*73 A572GR50/A992 12 109 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*83 A572GR50/A992 12 123 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*93 A572GR50/A992 12 138 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*101 A572GR50/A992 12 150 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*111 A572GR50/A992 12 165 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*122 A572GR50/A992 12 182 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*132 A572GR50/A992 12 196 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*147 A572GR50/A992 12 219 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*166 A572GR50/A992 12 248 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*182 A572GR50/A992 12 272 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W21\*201 A572GR50/A992 12 300 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*55 A572GR50/A992 12 82 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*62 A572GR50/A992 12 92 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*68 A572GR50/A992 12 101 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*76 A572GR50/A992 12 113 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*84 A572GR50/A992 12 125 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*94 A572GR50/A992 12 140 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*103 A572GR50/A992 12 153 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*104 A572GR50/A992 12 155 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*117 A572GR50/A992 12 174 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*131 A572GR50/A992 12 195 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*146 A572GR50/A992 12 217 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*162 A572GR50/A992 12 241 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*176 A572GR50/A992 12 262 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*192 A572GR50/A992 12 285 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*207 A572GR50/A992 12 307 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*229 A572GR50/A992 12 341 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*250 A572GR50/A992 12 372 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*279 A572GR50/A992 12 415 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*306 A572GR50/A992 12 455 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*335 A572GR50/A992 12 498 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W24\*370 A572GR50/A992 12 551 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27\*84 A572GR50/A992 12 125 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27\*94 A572GR50/A992 12 140 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27\*102 A572GR50/A992 12 152 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27\*114 A572GR50/A992 12 170 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27\*129 A572GR50/A992 12 192 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27\*146 A572GR50/A992 12 217 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27\*161 A572GR50/A992 12 240 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W27\*178 A572GR50/A992 12 265 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30\*90 A572GR50 9.62米 134 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30\*99 A572GR50/A992 12 147 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30\*108 A572GR50/A992 12 108 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30\*116 A572GR50/A992 12 116 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30\*124 A572GR50/A992 12 124 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30\*132 A572GR50/A992 12 132 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W30\*148 A572GR50/A992 12 148 莱钢/日照/马钢 美标型材A36/A572GR50：为了改善冷却问题，有必要将原4个方向冷却增加到6个方向冷却，对喷嘴布置方式重新调整。3连铸钢水温度的控制对存在芯部裂纹的CM69、Q345E等高Mn、高Al钢种炉号进行统计分析，主要为中间包前两炉，其过热度控制比较高。产生芯部裂纹的主要原因有：该类钢种铝含量比较高，钢水流动性比较差，生产班组为避免出现中间包水口絮瘤问题，人为高控开浇炉和中间包第二炉钢水过热度；在高过热度情况下，采取降低拉速操作，连铸二冷比水量相对较大，铸坯表面温度低，而凝固末端的芯部钢水仍然是高温区域，内外温差梯度较大，中心部位处于高温脆性区域，在热应力的作用下产生了芯部裂纹。4末端电磁搅拌参数的优化在外方调试设备期间，按其提供的末端电磁搅拌参数生产425Mn钢，铸坯低倍存在白亮带问题。为了消除白亮带缺陷，针对不同钢种对连铸的配水、过热度、拉速和末端电磁搅拌等工艺参数进行综合、系统地优化，最终消除了较宽、较重的白亮带缺陷。陷淮钢引进DANIELI公司的特殊钢大圆坯连铸机工艺装备性能优良，产品质量满足保证值要求。保护渣造成的圆坯渣沟问题，通过改进保护渣性能完全得到消除。