

# 佛山美标H型钢W30\*148

产品名称	佛山美标H型钢W30*148
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	4910.00/吨
规格参数	材质:A36M 用途:钢结构、机械制造 执行标准:美标标准
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

佛山美标H型钢W30\*148 为了减少加工余量，提高材料的利用率，广泛采用精锻机、快锻水压机、高精度连轧机生产，提供高精度的钢材适应模具制造的需要。3热处理和精加工锻、轧材的热处理，应采用可控气氛或真空热处理，避免氧化脱碳，对有些塑料模具钢和热作模具钢应由冶金部门进行预硬处理。对有些要求高的热作模具材料应由冶金部门预先进行组织细化处理，消除钢中的粗大碳化物和链状分布的碳化物，得到细小、均匀分布的碳化物组织，以进一步改善钢的各种性能，特别是等向性。

美标H型钢规格表：美标H型钢规格表：美标H型钢 W4\*13 A36/A992 12 19.3 马钢 美标H型钢 W5\*16 A572GR50/A992 12 13 莱钢 美标H型钢 W6\*8.5 A572GR50/A992 12/12.2 13 莱钢 美标H型钢 W6\*9 A572GR50/A992 12/12.9 13.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6\*12 A572GR50/A992 12/12.2 18 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6\*15 A572GR50/A992 12 22.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6\*16 A36/A572GR50 10 24 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6\*20 A572GR50/A992 12 29.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W6\*25 A572GR50/A992 12 37.1 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*10 A572GR50/A992 12 15 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*13 A572GR50/A992 12 19.3 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*15 A572GR50/A992 12 22.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*18 A572GR50/A992 12 26.6 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*21 A572GR50/A992 12 31.3 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*24 A572GR50/A992 12 35.9 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*28 A572GR50/A992 12 41.7 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*31 A572GR50/A992 12 46.1 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*35 A572GR50/A992 12 52 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*40 A572GR50/A992 12 59 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*48 A572GR50/A992 12 86 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*58 A572GR50/A992 12 86 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W8\*67 A572GR50/A992 12 100 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*19 A572GR50/A992 12 28.4 莱钢/日照/进口 美标H型钢 W10\*22 A572GR50/A992 12 32.7 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*26 A572GR50/A992 12 38.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*30 A572GR50/A992 12 44.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*33 A572GR50/A992 12 49.1 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*39 A572GR50/A992 12 58 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*45 A572GR50/A992 12 67 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*49 A572GR50/A992 12 73 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*60 A572GR50/A992 12 80 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*68 A572GR50/A992 12 89 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*77 A572GR50/A992 12 101 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*88 A572GR50/A992 12 115 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*100 A572GR50/A992 12 131 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W10\*112 A572GR50/A992 12 149 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*16 A572GR50/A992 12 23.8 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*19

A572GR50/A992 12 28.3 莱钢/日照/马钢 美标H型钢重量表：美标H型钢 W12\*22 A572GR50/A992 12 32.7  
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*26 A572GR50/A992 12 38.7 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*30  
A572GR50/A992 12 44.5 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*35 A572GR50/A992 12 52 莱钢/日照/马钢  
美标H型钢 W12\*40 A572GR50/A992 12 60 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*45 A572GR50/A992 12 67  
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*50 A572GR50/A992 12 74 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*53  
A572GR50/A992 12 79 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*58 A572GR50/A992 12 86 莱钢/日照/马钢 美标H型钢  
W12\*65 A572GR50/A992 12 97 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*72 A572GR50/A992 12 107 莱钢/日照/马钢  
美标H型钢 W12\*79 A572GR50/A992 12 117 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*87 A572GR50/A992 12 129  
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*96 A572GR50/A992 12 143 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*106  
A572GR50/A992 12 158 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*120 A572GR50/A992 12 179 莱钢/日照/马钢  
美标H型钢 W12\*136 A572GR50/A992 12 202 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*152 A572GR50/A992 12 226  
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W12\*170 A572GR50/A992 12 253 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*22  
A572GR50/A992 12 32.9 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*26 A572GR50/A992 12 39 莱钢/日照/马钢  
美标H型钢 W14\*30 A572GR50/A992 12 44.6 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*34 A572GR50/A992 12 51  
莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*38 A572GR50/A992 12 58 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*43  
A572GR50/A992 12 64 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*48 A572GR50/A992 12 72 莱钢/日照/马钢 美标H型钢  
W14\*53 A572GR50/A992 12 79 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*61 A572GR50/A992 12 91 莱钢/日照/马钢  
美标H型钢 W14\*68 A572GR50/A992 12 101 莱钢/日照/马钢 美标H型钢 W14\*74 A572GR50/A992 12 110  
莱钢/日照/马钢 美标型钢：一般情况下，磷化处理要求工件表面应是洁净的金属表面（二合三合四合一  
例外）。工件在磷化前必须进行除油脂、锈蚀物、氧化皮以及表面调整等预处理。特别是涂漆前打底用  
磷化还要求作表面调整，使金属表面具备一定的"活性"，才能获得均匀、细致、密实的磷化膜，达到提  
高漆膜附着力和耐腐蚀性的要求。磷化前处理是获得高质量磷化膜的基础。酸蚀反应金属表面与磷化液  
发生的个反应是将某些金属从表面溶解下来的酸蚀反应。