

广东 DSSDHF 后翻式垃圾压缩机设备 工厂直发

产品名称	广东 DSSDHF 后翻式垃圾压缩机设备 工厂直发
公司名称	四川德胜时代液压机械有限公司
价格	128000.00/套
规格参数	压缩方式:垂直压缩 投料方式:三轮车 垃圾桶 垃圾箱容积:8-12立方
公司地址	中国(四川)自由贸易试验区川南临港片区蜀泸大道88号10栋17区2层262号(自主申报)
联系电话	1888-0934712 18989137961

产品详情

在现代化的城市建设过程中，垃圾处理一直是一个重要而具有挑战性的问题。为解决大量垃圾的快速处理和储存难题，广东 DSSDHF 后翻式垃圾压缩机设备应运而生。

后翻垂直式垃圾压缩机作为一种高效、可靠的处理设备，已经广泛应用于各个垃圾中转站、垃圾转运站等场所。作为一个技术先进、品质可靠的生产厂家，四川德胜时代液压机械有限公司为您提供最优质的产品和服务。

产品参数：

品牌：四川德胜 电机功率：11-25kw 压缩方式：垂直压缩 垃圾箱容积：8-12立方
投料方式：三轮车垃圾桶 举升方式：垂直举升

我们的后翻垂压垃圾转运站设备以其独特的压缩方式和垂直举升设计，能够快速而有效地处理大量垃圾。其强大的电机功率保证了设备的高效运行，确保了垃圾的充分压缩。

在投料方式上，我们采用了三轮车垃圾桶的设计，使垃圾的投放更加方便快捷，提高了工作效率。而垂直举升设计则使得设备的占地面积更小，可灵活布置在场地有限的站点。

我们的产品以稳定的品质和豪华的外观享誉市场，深受客户的喜爱。我们的设备通过了严格的质量检测和安全认证，确保了使用过程中的安全和可靠性。

作为一家专业的生产厂家，我们始终坚持以客户需求为导向，致力于为客户提供zuihao的解决方案。我们的产品不仅充分满足了市场的需求，更秉承了环保节能的理念，为城市垃圾处理做出了积极贡献。

价格：128000.00元/套

我们诚挚地邀请您来我司参观考察，详细了解我们的产品。期待与您携手合作，共同推动城市建设和环境保护事业的发展。

垂直式垃圾压缩机主要由压缩装置、垃圾箱总成（含压缩腔、储存腔、液压腔、前、中闸门）、保险销装置、动力单元（液压系统、电气控制系统）、附加装置（包括排污装置、喷雾除臭装置和高压冲洗设备等）及设备基础组成，1-翻转机构 2-压头 3-锁销装置 4-立柱 5-垃圾箱体 6-前门 7-中门 8-前门油缸 9-中门油缸 10-举升油缸 11-推板 12-储存腔 13-压缩腔 14-动力单元 15-保险销装置。

1.1 功能用途及特点

该垃圾压缩机工作流程是将松散的生活垃圾倒入压缩机压缩腔进行压缩成块后，通过推板将块状垃圾推入储存腔（完成动作后推板退回），然后再次倾倒垃圾至压缩腔进行压缩，待压缩完成后，推板将两块垃圾推入与设备对接的垃圾转运车，由原来的垃圾松散运输为现在的压缩成块运输，其优点如下：

- n 设备具有高强度结构，运行可靠性高；
- n 设备土建厂房高度需求低；
- n 压缩油缸行程短，垃圾压缩效率高；
- n 动力单元在地面，方便维护及维修；
- n 垃圾减容积率高，节约了垃圾填埋场；
- n 块状垃圾压缩密度大，充分发挥车辆运输能力；
- n 液压系统优化设计耗能少、噪音低；
- n 操作简单、逻辑设置合理、运行安全可靠；
- n 考虑寒冷地区使用要求，站房内布置具有更强的适应性，使用范围广；
- n 避免二次污染，保护环境。工作环境要求：

环境温度：-20 ~ +45 工作场地：垃圾转运站

后翻式压缩装置主要由后翻机构、压头机构、压头导向装置、锁销装置四部分所组成，是垃圾压缩机的主体；投料车卸料时，翻转机构可以将压头翻转至箱体后部，让开投料口，便于投料车倾倒垃圾；压缩时，翻转机构将压头翻至投料口上方，并通过联动机构，使锁销装置与箱体锁紧，保证压缩时，压头能承受足够反作用力；压缩机构额定压缩力为800kN，可以充分的压实垃圾块。