

钢筋调直机控制器

产品名称	钢筋调直机控制器
公司名称	烟台五丰电子科技有限公司
价格	380.00/台
规格参数	
公司地址	烟台市福山区福海路999号福海大厦A8
联系电话	0535-2130856 15053553352

产品详情

一. 钢筋长短不准

问:钢筋出铁长短不一样,有长有短的.

答:这与电路板无关,请不用怀疑是电路板,

机器可能存在的问题:

1. 检查出铁速度是否均匀,如时快时慢,有可能是调直轮松动;个别轮不转,进料不顺.
2. 测速轮不顺,加润滑油或更换轴承.
3. 编码器与连接软管松动.
4. 切刀上的弹簧松动.
5. 测速轮太滑,有齿轮的,可能有断齿.
6. 也有可能是编码器问题,但机会比较小,如果用磁性绝对值编码器,不会有问题.

问:钢筋出铁长度一样,但不准.

答:

手工调整:

在待机状态下,请按数字1,5,3,1长度栏下排有数字会闪动,如果不闪动,请按一次确定键,再重复前面的操作,出厂设为:20.00;出厂时,轮子默认周长为:20.00长. 周长不能小于10cm或大于50cm

1. 自动调整:

假如设定的出铁长度为1.00m时,实际出铁长度为0.8m时,请按长度加键,这时长度下栏会闪烁,请输入0.20m的误差值,这样会自动算出来周长,也可以在待机下,按1,5,3,1查看.如果实际出铁长度长于设定长度,请按长度减,输入误差值.

2. 编码器类型注意事项:

本电路板,支持二种编码器,一种10位的绝对值编码器,一种是400脉冲增量型编码器.

二. 切刀时间密码:

问:按切刀时间键时,显示---

答:这只是双管电路板才有的,当按切刀时间,---闪动时,请输入密码1,2,3就可以设定切刀时间了.单管的直接显示切刀时间.