

# 真空热处理 众利坚热处理 石排真空热处理

产品名称	真空热处理 众利坚热处理 石排真空热处理
公司名称	东莞市众利坚金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇卢边工业区
联系电话	18666429262 18666429262

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市众利坚金属科技有限公司

渗碳齿轮的热处理变形直接影响到齿轮的精度、强度、噪声和寿命，真空热处理，即使在渗碳热处理后加上磨齿工序，变形仍然要降低齿轮的精度等级。影响渗碳热处理变形的因素较多，只有控制各方面的因素才能将变形控制到较小程度。控制齿轮变形也必须在制造齿轮的全过程中设法去解决。

预备热处理对齿轮变形的影响正火硬度过高、混晶、大量索氏体或魏氏组织都会使内孔变形增大，所以要用控温正火或等温退火来处理锻件。

齿轮的热处理变形与机械加工相关，机械加工会产生加工应力，受切削工艺不当、刀具用钝等因素的影响，会造成更复杂的应力状态，这种应力在热处理过程中得以释放，由于齿轮在高温下的强度较低，释放的应力会导致齿轮的塑形变形。

此外，齿轮不同的切齿方式会在表层形成不同的应力状态，茶山真空热处理，导致其变形倾向也不尽相同，因此必须采用合理的加工工艺，降低加工应力。当通过一些手段措施将齿轮的变形波动控制。

模具热处理后的变形一般都认为是冷却造成的，这是不正确的。模具特别是复杂模具，加工工艺的正确与否对模具的变形往往产生较大的影响，寮步真空热处理，对一些模具加热工艺的对比可明显看出，加热速度较快，往往产生较大的变形。

预防措施?对复杂模具在相变点以下加热时应缓慢加热，石排真空热处理，一般来说，模具真空热处理变

形要比盐浴炉加热淬火小得多。采用预热，对于低合金钢模具可采用一次预热；对于高合金钢模具应采用二次预热。

真空热处理-众利坚热处理-石排真空热处理由东莞市众利坚金属科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市众利坚金属科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冲压模具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!