

顶旭微控 天津纯硅模具

产品名称	顶旭微控 天津纯硅模具
公司名称	顶旭（苏州）微控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区斜塘街道东富路32号雅景综合产业园A栋A217室
联系电话	17751163890 17751163890

产品详情

外观结构1、具有一定透明度，可透光检查模具效果及内部结构；

2、外形可与硅片类似，成圆形，上下平整，有切边。模具优点1、不用做疏水处理，脱模简单

2、不易碎裂

3、表面易清洁，可重复使用

顶旭微控提供PDMS芯片模具定制加工服务，可提供纯硅模具，SU8模具，亚克力模具，树脂模具。纯硅模具，深刻比大，精度高；SU8模具，采用光刻工艺，zui小线宽5um，深宽比zui大2：1；亚克力模具，适合大于0.1mm的流道。顶旭微控，拥有he心技术，多年加工经验，效率gao，承接科研定制，企业小批量、大批量定制。

边缘SU-8光刻胶去除

边缘光刻胶珠粒去除步骤包括在旋涂之后去除晶片周围的光刻胶边缘珠粒。由于光刻胶的表面张力，出现边珠。正因为如此，光刻胶层在边缘较厚，高度即取决于光刻胶的粘度。

特别是对非常粘稠的光致抗蚀剂，其中，所述边珠可以上升几个微米，它必须被除去。实际上，边缘珠粒会在曝光步骤期间阻止掩模尽可能靠近晶片，而这种间隙将导致设计中的分辨率损失。

通常，边缘去除是通过当在高速旋转向前注入bing酮的衬底的边缘完成。由于设备更大，纯硅模具，这一步可以手动或自动完成。

PDMS是制作微流控芯片的主要材料，PDMS芯片制作的主要方式为模塑法，模塑法要求有良好的塑性成

型模具，以采用机械加工方式制备的亚克力和金属模具，在制备大深宽比流道具有很大的优势，强度较硅模具和SU8模具强，可多次反复重新使用，同时具有较高性价比。

亚克力模具以制备PDMS芯片的简易性和经济性而著称，通过数控精雕机可高度精确地制备，其表面具有一定疏水性，有助于PDMS材料的轻松脱模，适用于制备流道宽度大于0.1毫米以上、误差控制在 ± 20 微米左右的微通道结构，是一种在精度要求适中的应用中具备成本效益和高效率制备的理想选择。

顶旭微控(多图)-天津纯硅模具由顶旭（苏州）微控技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。顶旭（苏州）微控技术有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为生物制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!