

亿洋科技降低成本 数控旋风铣床厂家 宁波旋风铣

产品名称	亿洋科技降低成本 数控旋风铣床厂家 宁波旋风铣
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

增压回路

有时候，由于气缸尺寸限制，在某些局部得不到所需要的空气压力，这需要在这些部位使用增压器形成增压回路，通过把低压空气和高压油压而实现增压效果。增压回路所使用的增压器，也分为单体增压器和双流体增压器两种，使用双流体增压器的增压回路可以在狭小空间内输出更多的压力。

旋风铣与您分享螺纹磨削

主要用于在螺纹磨床上加工淬硬工件的精密螺纹，按砂轮截面形状不同分单线砂轮和多线砂轮磨削两种。单线砂轮磨削能达到的螺距精度为5~6级，表面粗糙度为R1.25~0.08微米，砂轮修整较方便。这种方法适于磨削精密丝杠、螺纹量规、蜗杆、小批量的螺纹工件和铲磨精密滚刀。多线砂轮磨削又分纵磨法和切入磨法两种。纵磨法的砂轮宽度小于被磨螺纹长度，砂轮纵向移动一次或数次行程即可把螺纹磨到后尺寸。切入磨法的砂轮宽度大于被磨螺纹长度，砂轮径向切入工件表面，旋风铣厂家，工件约转1.25

转就可磨好，数控旋风铣床厂家，生产率较高，但精度稍低，砂轮修整比较复杂。切入磨法适于铲磨批量较大的丝锥和磨削某些紧固用的螺纹。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

当“走心机”遇上“旋风铣”

走心机的突出特点之一就是加工，宁波旋风铣，当走心机加装上旋风铣刀座后，在加工蜗杆这一类产品的时候会有意想不到的惊喜。

当然，在走心机上加装旋风铣来加工蜗杆也有一定的局限性：蜗杆的螺旋升角会影响到旋风铣的安装角度，蜗杆的长度也会影响旋风铣的选择。

亿洋科技降低成本(图)-数控旋风铣床厂家-

宁波旋风铣由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司是浙江衢州，螺纹加工机床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在亿洋科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创亿洋科技更加美好的未来。同时本公司还是从事悬臂吊智能提升机，智能提升机悬臂吊，悬臂吊智能提升机厂的厂家，欢迎来电咨询。