

DSKR齿轮齿条加工 苏州法恩司 杭州DSKR齿轮齿条

产品名称	DSKR齿轮齿条加工 苏州法恩司 杭州DSKR齿轮齿条
公司名称	苏州法恩司工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市苏州工业园区汀兰巷183号沙湖科技园8B307
联系电话	13812604704 13812604704

产品详情

自来水

自来水是比较经济而又清洁的淬火介质。一些含碳量低、淬透性差且形状简单齿轮的调质淬火和感应加热淬火，DSKR齿轮齿条供应商，往往可以用自来水。作为淬火介质，自来水的冷却特性是：工件处于高温阶段时冷得很快，而到了工件处于低温阶段时冷却得也很快。冷却速度快可以使淬透性差和比较厚大的工件淬硬。这是自来水的优点。

但是，用自来水淬火有三大缺点，一是低温冷却太快使多数钢种和工件容易发生淬裂。二是工件高温阶段冷却太快，比较细长与较薄的工件容易因为入水方式不当而发生淬火变形。三，也是不少人容易忽视的缺点，DSKR齿轮齿条价格，是随着水温升高，淬火冷却的蒸气膜阶段会逐渐增长，且工件处于中低温阶段时的冷却速度也逐渐降低。

介质在齿轮淬火中的选用方法和注意事项

当前用于齿轮淬火的介质主要是各种淬火油，DSKR齿轮齿条加工，水溶性淬火介质和普通自来水。以下，介绍这些介质在齿轮淬火中的选用方法和注意事项。

1、水溶性淬火介质

自来水作为淬火介质的缺点是其低温冷却速度太快，使多种钢制的工件容易淬裂。引起钢件淬裂的主要原因是水在马氏体转变的温度(M_s 点)及其以下的温度范围冷却得过快。由于这样的原因，研究开发水溶性淬火介质的目标就是降低水的低温冷却速度。

齿槽

齿槽是齿轮的齿与齿间的凹陷部分。齿轮上两相邻轮齿之间的空间称为齿槽或齿间。齿槽的大小以槽宽来表示，杭州DSKR齿轮齿条，齿槽宽可分为端面槽宽和法向槽宽两种。(1)端面齿槽宽(槽宽)——在端平面上，一个齿槽的两侧齿廓之间的分度圆弧长，以字母 e 表示。对任意圆周上的槽宽则以字母 e_i 表示。(2)法向齿槽宽(法向槽宽)——在斜齿轮的一个齿槽内，其两侧齿线的法向螺旋线位于该齿槽内的弧长，称法向槽宽。 [1]

DSKR齿轮齿条加工-苏州法恩司-杭州DSKR齿轮齿条由苏州法恩司工业设备有限公司提供。苏州法恩司工业设备有限公司在减速机、变速器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州法恩司一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：何先生。