

飞马特UltraCut00高精细等离子电源及配件

产品名称	飞马特UltraCut00高精细等离子电源及配件
公司名称	北京合力远成科贸有限公司
价格	180.00/台
规格参数	
公司地址	北京市昌平区科技园区
联系电话	010-57228858 18801073388

产品详情

ultracut 300 高精度等离子切割系统

最大穿孔：40mm 质量切割：35mm 最大切断：75mm

切割质量卓越

生产效率提高

高精度切割

切割品质卓越

- 可对35mm的低碳钢板材实现完美的、近乎无挂

渣的氧气离子气切割。

- 可实现35mm的独特ar-h2/n2“水雾二次保护”工艺

有色金属板材切割。经济高效，品质上乘。

系统使用简便

- 系统安装简便、快捷。
- 气体工艺控制箱界面友好，设置简易。

- 易损件设计独特，更换迅速。

- 系统故障识别及检修简单、方便。

生产效率极高

- 同类切割电源中切割速度最高。

- 同类切割电源中零件使用时间最长。

- xt-300割枪的旋转speedloktm点燃管设计，大大减少零件更换中的停机时间。

技术全球领先

- 微处理器控制系统使每次切割都可达到最佳效果。
- 纤维光学通信技术减少电源高频干扰。
- 高精度割枪设计，使电源尽显无与伦比的切割性能。

产品质量可靠

- 通过实验室与现场的双重测试，保证了电源系统质量可靠，性能最强。

飞马特公司专利xt™割枪具有世界一流技术，可全面提高电源系统性能和

切割精确度。以下是xt™割枪的性能特点：

- 全球强聚焦等离子引弧技术。
- 快速自扣易损件引导弧点燃管，减少易损件更换时间。
- 完美的割枪造型，确保零件更换后，易损件引导弧点燃管的精确中心线定位。
- speedloktm接头的快速啮合，使割枪安装更加方便，作业恢复更加迅速。

- 弹簧装载的无泄漏冷却剂管设计。

xt 割枪是专为0.5mm到35mm的板材切割与划线所设计的。xt-300割枪不管是切割黑色金属还是有色金属，都可达到理想效果。

- 极宽的无挂渣参数窗口

- 切口可保证很好的方正垂直度

- 切割面倾角小于3度

- 切割边缘方正，过渡圆角很小

- 热影响范围小

- 切割表面平滑

技术规格 (以下参数规格可能变化，恕不另行通知。)

额定输出 300 a

输出电流范围(a) 10 - 300 a

输出电压范围(v) 80 - 180 vdc

输入电压 208-230/460v, 3 相, 50-60 hz,

400v, 3 相, 50-60 hz,

600v, 3 相, 50-60 hz

输入电流 @额定输出 208a @ 208v

188a @ 230v

109a @ 400v

112a @ 460v

81a @ 600v

暂载率 100% @ 300a @ 180v (54kw)(@ 104 ° f / 40 ° c)

最大开路电压 380 vdc

预流气体 air @ 120 psi (8.3 bar)

离子气 o2, ar-h2, f5, n2, air @ 120 psi (8.3 bar)

保护气 h20 @ 10 gph (0.6 l/min.) o2, n2, air @ 120 psi (8.3 bar),

重量电源 – 535 磅 (243千克)

割枪组件和安装管 – 3 磅 (1.3千克)

电缆组件 (15英尺/4.6米) – 12 磅 (5.4千克)

割枪电缆 (每英尺) – 0.8 磅(0.36 千克)

气阀组件 3 磅(1.36 千克)

尺寸 高53.1英寸(1298毫米)x宽27.5英寸(700毫米)x 长 38.5英寸(978毫米)

保修期电源零件保修两年，割枪零件保修一年

认证证书 ce, csa, csa

ultra-cut™ 300

- 300a 电源 • 远控起弧器(ras-1000)

- 远控起弧器连接电缆 • 割枪电缆

- 气体工艺控制箱(gcm-2010) • 割枪备件

- xt-300 高精度割枪组件