

猛可敌微量润滑系统

产品名称	猛可敌微量润滑系统
公司名称	北京培峰技术有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区大钟寺13号华杰大厦5B13
联系电话	13641231877 13641231877

产品详情

创新的微量润滑系统使你的干式加工成为可能,高效加工、节能减排、绿色制造的助推器!

猛可敌 微量润滑系统使用以空气为动力的领先的油悬浮微粒发生技术使得干式机加工成为现实,该款创新装置提供的细致油雾剂($10\mu\text{m}$),通过借助压缩空气建立的穿透力射到机械加工的切割点上,实现润滑、冷却、协助排屑、保护工件等目的。已经配装切削液装置的机床可以容易地配装本系统实现干式加工。

优点: 润滑剂消耗降低: 由于小于10微米的油雾剂使得润滑剂消耗非常小。降低工作节拍循环时间: 达到25%-80%。 工件表面光洁度更好: 由于更完整和更适当的润滑使工件表面更优秀。

自适应是猛可敌 微量润滑系统最为成功的关键功能,其根据机床所配刀具内冷孔孔径变化自动调节油雾剂生成的量,保证刀具大时能有足够的润滑剂,刀具小时不会浪费润滑剂,同时保证油雾剂的颗粒尺寸确保干式加工的顺利。这一调整过程无需操作工给予任何关注,机床换刀过程完成的同时,油雾剂生成机制也已经适应了,这意味着对所有尺寸的刀具均有最好的油雾剂。因此也节约大量调节时间。超细(亚微米级)油雾剂使其在通过高速旋转的主轴时受到离心力影响最小化以避免油微粒质量的劣化。

猛可敌 微量润滑系统有三个出口,可以各配备一电-气控制球阀同时为三个刀塔提供干式加工的需要。

客户: 沈阳第一机床厂 机型:8149曲轴油孔加工中心 润滑系统:猛可敌 微量润滑系统

润滑油:科特微量润滑系统专用油 曲轴油孔加工是曲轴加工中的难点之一,除了具有深孔加工的特点外,还因为孔与孔之间是三维分布。由于各断面尺寸、形状和刚度均不同,因此给定位、夹紧、钻孔及冷却等都带来很大难度。实现高效加工一般有几个大的方向: 1. 设备本身能适应高速、深孔连续切削要求沈阳机床集团的8149曲轴油孔加工中心,完全基于深孔加工技术和微量润滑技术开发的产品,成为新一代自动化加工线的核心,绿色加工和节能减排的先锋。 2. 满足本工序精确要求的定位精度 3. 刀具和刀具更换:刀具采用普通硬质合金涂层麻花钻。为了提高刀具耐用度,除采用了已经非常成熟的刀具涂层技术外,还采用微量润滑技术。 4. 缩短辅助时间为了尽可能缩短辅助时间,对刀具的使用进行了充分的优化,大部分加工只使用3把刀具,这样不仅缩短了辅助时间,也有效地降低了制造成本和管理成本。在整个加工循环中,刀具切削实际时间很短,大量的时间用于刀具与曲轴的姿态调整。精确的定位和定位

可靠确认，交由设备自身完成并确认，平均分配到每次姿态调整的用时也只有2s左右。总结：高效加工和降低制造成本两者往往是矛盾的。我们利用现代技术，尝试使两者在现有的技术水平下达到我们希望的统一水平，并且取得了预期的结果。我们相信，未来会有更多更好的解决方案应用于生产中。