

# DURACON POM YF-20 日本宝理塑料 华东代理商供应

产品名称	DURACON POM YF-20 日本宝理塑料 华东代理商供应
公司名称	无锡市达塑凯新材料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	日本宝理塑料:原厂原包 产品颜色:本色/黑色 材料重量:25KG/包
公司地址	无锡市惠山区洛社镇洛神路1号
联系电话	0510-83308896 13376231168

## 产品详情

材料特点：低摩擦系数,耐磨损性,润滑

添加剂：20%PTFE润滑剂

产品外观：CF2001

加工方法：注射成型

部件标识代码 (ISO 11469)：>POM+PTFE<

DURACON POM聚缩醛具有高结晶性，结晶速度很快，因此一直难以进行熔融挤出和延伸加工。于是宝理塑料利用新的改质技术开发出具有优良熔融挤出性和延伸加工性的材料。

DURACON POM备有固化挤出、熔融挤出以及吹塑成型用的各种高粘度等级。

DURACON POM吹塑成型用的等级大大提高了拉伸（drawdown）性，同时还可获得足够的夹断强度。

DURACON POM具有良好的耐燃料性，因此也被长期用于汽车汽油箱中的浮子。

DURACON POM纤维用的等级提高了纺丝性和延伸性，可用一般设备进行加工，并已用于无纺布。

DURACON

POM作为坯料具有良好的切削性，因此也可用来制作无法注射成型的厚壁制品以及小批量制品。

**重要：**为正确使用“夺钢 POM”之前、请参照相应的产品目录、技术资料及产品数据手册（SDS）。

**危险：**如果“夺钢”颗粒撒落在道路或地面上时、请立即清扫、以免滑倒路人。在使用“夺钢”的粉末、薄片时、注意防粉尘。

**夺钢的灭火方法：**除用水以外、还可使用泡末灭火剂。干粉灭火剂或二氧化碳灭火剂等。

**成型时的注意事项：**为了阻止树脂分解、请按下列条件设定树脂温度及料筒内的滞留时间。

**树脂温度:**190 ~ 210 （不要超过250 ）  
**料筒内滞留时间：**料筒温度-滞留时间 200  
-60分钟以内，210 -30分钟以内，230 -10分钟以内