

# 钢结构焊缝超声波检测镇江焊接件无损检验

产品名称	钢结构焊缝超声波检测镇江焊接件无损检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

钢结构无损探伤检测主要检测钢结构的原材料、焊材、焊接件、紧固件、焊缝、螺栓球节点、涂料等材料和工程的全部规定的试验检测内容。主体结构工程检测，取样检测、钢材化学成分分析、涂料检测、建筑工程材料、防水材料检测、节能检测等成套检测技术。

### 业务范围

高耸钢结构	电视塔、微波塔、通讯塔、高压输电线路塔、石油化工塔、大气监测塔、发射塔、旅行瞭望塔、钻井塔、排气塔、水塔、烟囱等；
板壳钢结构	大型储油库、煤气库、炉壳、高炉结构、大型水工结构、船闸闸口等；
工业厂房钢结构	平炉车间、初轧车间、混铁炉车间，铸钢车间、水压机车间、锻压车间，船台车间，装配车间，车间屋盖、吊车梁等；
轻型钢结构	工业厂房、中小型房屋修建、体育场看台雨篷、小型库房等；
其他钢结构	加层钢结构、别墅扩建钢结构、塔架钢结构、楼梯钢结构、车库出入口钢结构、商场出入口钢结构、层面(平改坡)钢结构等。

### 磁粉探伤：

它的基本原理是：当工件磁化时，若工件表面有缺陷存在，由于缺陷处的磁阻增大而产生漏磁，形成局部磁场，磁粉便在此处显示缺陷的形状和位置，从而判断缺陷的存在。磁粉探伤是用来检测铁磁性材料表面和近表面缺陷的种检测方法。

超声波探伤：

超声波在介质中传播时有多种波型，检验中\*常用的为纵波、横波、表面波和板波。用纵波可探测金属铸锭、坯料、中厚板、大型锻件和形状比较简单的制件中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等缺陷；用横波可探测管材中的周向和轴向裂缝、划伤、焊缝中的气孔、夹渣、裂缝、未焊透等缺陷；用表面波可探测形状简单的制件上的表面缺陷；用板波可探测薄板中的缺陷。

X射线探伤：

电离作用 x射线或其它射线(例如  $\gamma$ 射线)通过物质被吸收时，可使组成物质的分子分解成为正负离子，称为电离作用，离子的多少和物质吸收的X射线量成正比。通过空气或其它物质产生电离作用，利用仪表测量电离的程度就可以计算x射线的量。检测设备正是由此来实现对零件探伤检测的。X射线还有其他作用，如感光、荧光作用等。

射线照相法 (RT)

是指用X射线或  $\gamma$ 射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是\*基本的，应用\*广泛的一种非破坏性检验方法。

原理：射线能穿透肉眼无法穿透的物质使胶片感光，当X射线或 $\gamma$ 射线照射胶片时，与普通光线一样，能使胶片乳剂层中的卤化银产生潜影，由于不同密度的物质对射线的吸收系数不同，照射到胶片各处的射线强度也就会产生差异，便可根据暗室处理后的底片各处黑度差来判别缺陷。

总的来说，RT的定性更准确，有可供长期保存的直观图像，总体成本相对较高，而且射线对人体有害，检验速度会较慢。