

车库钢棚焊接无损超声波检测宿迁方管T型焊接质量无损测试

产品名称	车库钢棚焊接无损超声波检测宿迁方管T型焊接质量无损测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

超声波无损探伤检测步骤:

1、检测前的准备

熟悉被检工件(工件名称、材质、规格、坡口形式、焊接方法、热处理状态、工件表面状态、检测标准、合格级别、检测比例等);

选择仪器和探头(根据标准规定及现场情况,确定探伤仪、探头、试块、扫描比例、探测灵敏度、探测方式)。

仪器的校准(在仪器开始使用时,对仪器的水平线性和垂直线性进行测定)。

探头的校准(进行*、折射角、束束偏离、灵敏度余量和分辨力校准)。

仪器的调整(时基线刻度可按比例调节为代表脉冲回波的水平距离、深度或声程)。

灵敏度的调节(在对比试块或其他等效试块上对灵敏度进行校验)。

2、检测操作

母材的检验:检验前应测量管壁厚度,至少每隔90°测量一点,以便检验时参考。将**陷处二C次底波调节到荧光屏满刻度做为检测灵敏度;

焊接接头的检验:扫查灵敏度应不**评定线(EL线)灵敏度,探头的扫查速度不应*过150mm/s,扫查时相邻两次探头移动间隔应保证至少有10%的重叠。

- 3、检验结果及评级:根据缺陷性质、幅度、指标长度依据相关标准评级。
- 4、对仪器设备进行校核复验。
- 5、出具检测报告。