

西藏自治纯硅模具 顶旭微控技术有限公司

产品名称	西藏自治纯硅模具 顶旭微控技术有限公司
公司名称	顶旭（苏州）微控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区斜塘街道东富路32号雅景综合产业园A栋A217室
联系电话	17751163890 17751163890

产品详情

环氧树脂SU-8模具硬烤（光刻胶的第三次烤）

第三次也是zui后一次光刻胶烘烤称为“硬烘烤”，这是该过程的zui后一步，但可以是可选的。在工艺结束时，SU-8光刻胶内部会保留大量强度，这可能会在表面产生裂纹，甚至分层.....硬烘烤会在高温（超过120 °C）下加热SU-8光刻胶压制这些力量。多亏了它，一些裂缝消失了，SU-8光刻胶变得更硬了。再次，它与软烘烤和PEB相同，光刻胶的增加和冷却必须稍微进行。

纯硅模具介绍纯硅模具是制备高深宽比微通道的理想选择，利用硅的干法刻蚀技术，可以轻松实现深宽比zui高达25:1的微通道结构，而且线条宽度可控制在2微米以上，精度误差仅在±1微米范围内。然而，硅表面通常具有强烈的亲水性，这可能导致PDMS芯片在脱模时黏附在硅表面，纯硅模具，制造过程中的一大挑战。为解决这个问题，通常需要对硅表面进行疏水修饰，使硅表面变得疏水，确保PDMS芯片能够轻松从硅模具上脱离，而不受亲水性的干扰（具体疏水解决方案可咨询销售）

SU8加工平台

SU8模具制备方法

1) 基底准备

SU8模具，通常采用硅衬底，即使晶片是新的，也必须在接收SU-8光刻胶之前准备好。如果在无尘室，可以使用溶液（H₂SO₄+H₂O₂）清洗，在无尘室外可以用bing酮。在任何情况下，您都必须加热衬底以去除表面上的所有水分。我们建议在120 °C的烤箱中加热15分钟。这个加热步骤非常重要，因为它可以让SU-8更好地粘附在基材上。

西藏自治纯硅模具-顶旭微控技术有限公司(图)由顶旭（苏州）微控技术有限公司提供。顶旭（苏州）微控技术有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！