

# 药品检测中心实验室污水处理设备生产加工销售

产品名称	药品检测中心实验室污水处理设备生产加工销售
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

药品检测中心实验室污水处理设备生产加工销售

药品检测实验室污水处理设备的配置：

- 1、药品检测实验室污水处理设备能够远程监控设备的运行状态和污水处理情况。
- 2、出水水质自动检测，若出水水质不达标，药品检测实验室污水处理设备会自动报警。
- 3、药品检测实验室污水处理设备能够记录出水水质情况，数据分析可形成报表打印。
- 4、药品检测实验室污水处理设备设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理功能。
- 5、药品检测实验室污水处理设备具有PLC自动控制系统，可远程控制设备的启停、冲洗、排污等功能。

药品检测实验室污水处理设备是用于药品检测实验室的污水处理设备。该设备使用优质的材料制作而成

，采用自动化控制系统，具有高效、安全、可靠的特点。

产品结构及特点：

- 1.采用压滤机结构，操作方便，可自动完成过滤和回流操作。
- 2.配有进水溢流预警报警系统，确保设备的工作安全。
- 3.采用先进的物理过滤技术和生物处理技术，可有效地去除污水中的悬浮物和有机物。
- 4.设备内部采用不锈钢材质，易于清洗和维护。
- 5.设备运行稳定，噪音低，能够满足药品检测实验室的需要。

工艺介绍

- 1、收集池：除了起废水收集和水质均衡的作用，同时废水首先互相中和，减少 pH 调节所需酸、碱的量，更环保；
- 2、pH 调节：去除水中酸、碱污染物，同时后续处理的效果；
- 3、混凝池：通过加入螯合能力更强、更环保的第三代半重金属螯合剂及助凝剂，去除重金属、胶体及悬浮物等污染物；
- 4、臭氧氧化池：利用臭氧氧化的氧化处理技术，主要用于水的消毒、去除水中酚、氰等污染物质，水的脱色、除去水中铁、锰等金属离子，除异味和臭味。具有反应迅速、流程简单、没有二次污染等优势；
- 5、催化微电解：属于氧化处理技术。采用新型催化微电解填料，可去除 COD、降低色度、提高可生化性，处理效果稳定，可避免运行过程中的填料钝化、板结等现象，对洗涤废水；
- 6、浅层介质过滤：去除水中的细小颗粒、悬浮物、胶体、有机物等杂质及农药、锰、细菌、病毒等污染物；
- 7、多功能处理：对异味、微生物、胶体及色素、重金属离子、小分子有机污染物等有较明显的吸附去除作用；
- 8、新型膜滤装置：去除溶解的有机污染物及其他残余污染物；
- 9、紫外光氧化消毒：降解有机物，同时具有广谱杀菌作用，几乎对所有微生物、细菌、病毒和藻类生物都起作用，具有杀菌快、灭菌率高、安全环保、无二次污染等优势。