

加长立柱立车 加长刀架立车 定制立车

产品名称	加长立柱立车 加长刀架立车 定制立车
公司名称	衡水胜勇重型机床制造有限公司
价格	450000.00/台
规格参数	
公司地址	衡水市阜城县码头开发区胜勇路
联系电话	86-03184869976 13482921092

产品详情

衡水胜勇重型机床制造有限公司可定制加长规格立车、加高立车、加重型单柱立车数控立车，电气改造、精度恢复、移机大修、立车方面需求请联系18303286802

立式车床，立车型号有：

数控双柱：ck5225，ck5232，ckq5240，ck5240，ckq5250，ck5250，

数控单柱; ck5108，，ck5112，ck5116，ck5120，ck5125，ck5126

单柱:，c5112，c5116，c5120，c5123，c5125，c5126 双柱:
c5225，c5232，cq5240，c5240，cq5250，c5250，

双柱立式车床产品优点

- 1、床身铸件全部采用ht250，经过一次回火处理和一次振动时效处理，消除内应力，以确保机床的精度
- 2、立式车床装配过程全部由本厂高新聘请来的齐齐哈尔工程师做技术指导与监督检验
- 3、摇臂钻的生产和装配全部采用中捷技术，且全部采用液压变速和自动加紧技术
- 4、所有标准件全部从正规厂家购买，如哈尔滨轴承、齐齐哈尔齿轮、沈阳齿轮、天津泽尔花键轴、丝杠
- 5、机床滑枕采用的是高硬度的球墨铸铁
- 6、机床上所有导轨全部经热处理后进行人工刮研，提高了导轨的耐磨度和使用寿命
- 7、机床工作台与底座间导轨上镶嵌着锌铝合金，提高了导轨的耐磨度，延长机床使用寿命
- 8、机床所有电器元件均采用正规厂家如：德力西\正泰\西门子 机床配有一套数控刀架。本机床不仅具有普通立式车床的粗车、精车工件外圆、内孔及端面等加工功能，还具有加大圆锥体，任意圆弧面等功能。机床具有x轴（刀架水平移动）、z轴（滑枕上下移动）两坐标联动进给功能，西门子802d（车床版）软件良好的圆弧插补功能使车各种回转支承滚道最合适的数控产品。主传动机构和工作台导轨由压力油进行润滑。工作台导轨副采用恒流静压导轨技术，导轨压力可视工件重量预作调整。工作台主轴上下装有3182100型双列圆柱滚子轴承。其内圈带有锥度可以调整径向间隙以保证主轴在高转速高精度下平稳工作，并选用优质合金导轨板，使工作台运行的可靠性大大提高，确保机床无论在高速或低速，轻载或重载5时都能平稳的工作，精度不变。