

风帆蓄电池6-GFM-55 12V55AH基站储能 配电柜 应急照明 UPS/EPS电源

产品名称	风帆蓄电池6-GFM-55 12V55AH基站储能 配电柜 应急照明 UPS/EPS电源
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:风帆蓄电池 型号:6-GFM-55 产地:河北
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

蓄电池行业的质量控制也存在着自身的特点

1) 蓄电池生产涉及化工、电化学等工艺过程，其生产过程监控的因素有很多不能直观反应产品的性能的，只能间接的反应电池的性能，比如SaiL风帆铅酸蓄电池用极板检测的项目指标通常为铅、二氧化铅以及铁的含量等，这个项目指标与蓄电池极板终的质量目标-容量与寿命，对应性不是很强，不能用铅、二氧化铅或铁含量的高低来表示容量的高低和寿命的长短。

2) 蓄电池产品有一百多个零部件，蓄电池生产过程从前到后有上百个工序和步骤，是一个复杂的过程，影响质量的各种因素（人、机、料、法、环）都会在这过程中发生变化和波动，哪一步出现问题，都能对蓄电池的质量造成隐患，从而影响蓄电池的性能或造成其失效，所以质量控制显得尤为重要，必须针对造成变化的条件进行分析，***控制影响产品质量的任何因素，把不一致的情况限制在一个很小的范围内。只有坚持这种做法，才能制造出稳定产品质量的蓄电池。

SaiL风帆铅酸蓄电池的实验室检测

SaiL风帆铅酸蓄电池除了生产过程中严格的品质检验和控制外，还需要配以实验室定期或不定期的性能检测，以更好地掌握产品质量情况。实验室性能检测可以按照相关的蓄电池标准（***、机械行业标准或客户特别注明的检测标准）进行检验，也可以模仿SaiL风帆铅酸蓄电池的实际使用状况，编制更适用的检测方法进行检测。实验室不仅要检测蓄电池的初期性能，也要按照相关标准定期进行全性能的例行检验

客户是高的质量检验员

产品终要走向市场，在客户的使用中实现产品生产的价值，所以终判定产品质量的好坏是客户。企业要清楚地明白这其中的道理，而不能在生产质量上存在侥幸心理和松懈意识，产品质量的任何问题都会非常真实地反映到用户的面前。当然，产品质量的好坏也只能在产品寿命终止时，才能下后的结论。

阀控式电池的性能

阀控式固定型SaiL风帆铅酸蓄电池与起动用免维护富液电池有较大的不同，主要体现在蓄电池的使用状态不同，放电状态不同。起动用电池使用是大电流放电，浮充充电；阀控式蓄电池用于备用电池，是不确定的放电，但放电使用的次数一般不会很多，浮充充电。用于太阳能风能储电，靠自然能充电，充电状况不规律，放电深度一般会较深。这些特点决定了蓄电池的设计。

按照活性物质的量来设计，一般阀控式固定型蓄电池比起动用蓄电池的利用率要低，用于太阳能、风能储能电池就要***。阀控式电池主要的指标是水的损耗，与水损耗有关的因素主要有材料的纯度，包括合金、水、酸、铅膏等，另外就是安全阀的压力控制。

影响蓄电池寿命的因素很多，铅膏结构和组成、失水状况、电池的酸量、板栅腐蚀、正

负活性物质比例和充电等。所以设计时要综合考虑，系统设计。

SaiL风帆铅酸蓄电池的单体额定电压为2V，一只蓄电池可由多个单体串联而成，形成2V、6V、12V、24V等蓄电池；SaiL风帆铅酸蓄电池的容量可以小到0.3A·h以下，大到几千安时，基本上可以做到任意的大小。SaiL风帆铅酸蓄电池***应用于国民经济和人民生活的各个方面，应用非常***。用于汽车、拖拉机、工程车等蓄电池主要是起动机用途的蓄电池称为起动用蓄电池，它是用量的蓄电池之一，起动用蓄电池一般定电压为12V，容量36-200A-h，根据发动机排气量的大小，配置不同的蓄电池，排气量越大，配置的蓄电池的容量也越大。起动用蓄电池的尺寸根据配套车型的不同，大致分为标准、美***准、欧洲标准、日本标准、电工委员会标准等规定的外形尺寸。

起动用蓄电池一般是富液式的免维护蓄电池，起动用蓄电池的工作方式是，起动时150~600A大电流放电，汽车开动后，汽车的充电系统给蓄电池充电，蓄电池长时间处于充电状态。电动助力车得到较快的发展，主要得益于SaiL风帆铅酸蓄电池技术的发展和质量的提高，电动助力车用SaiL风帆铅酸蓄电池，一般用三只或四只额定电压为12V，容量为10A-h或12A·h的SaiL风帆铅酸蓄电池，它使用的特点是，使用时放电深度大，充电时间较长，即所谓的深充深放

为什么会导导致蓄电池鼓胀？

一、通气孔堵塞

如果蓄电池加液盖上的通气孔堵塞或不畅通，在充电时间过长或充电电压过高情况下产生的气体将逐渐积累，从而导致蓄电池壳内压力越来越大，后导致蓄电池鼓胀。

二、充电时间过长

如上所述，当蓄电池充电电流过大或充电时间过长时会产生大量的气体。另外，电流过大或充电时间过长还会导致电解液温度迅速提高，而这也容易导致蓄电池鼓胀。

三、蓄电池极板发生硫化

如果蓄电池的极板发生硫化，那么在充电过程中，单格电压及电解液温度就会迅速升高，气泡的产生较早，并且反应剧烈，这时候就很容易导致蓄电池鼓胀。

四、蓄电池内极板极耳和极柱与汇流排焊接不牢固

当蓄电池内极板的极耳和极柱与汇流排焊接不牢固，如果大电流放电，焊接处会因接触点过细或接触不良而引起打火、烧蚀现象，这就会出现火花，把蓄电池产生的氢氧混合气体点燃，从而导致蓄电池爆炸。

五、电解液粘度过大

如果电解液粘度较大大，那就容易导致渗入极板孔隙的速度慢，也会使得内阻增大，这样放电中消耗在内阻上的电压降也就增大。这就会引起电解液温度迅速升高，并产生大量的气体，从而使得蓄电池内部的气体压力增大，导致蓄电池鼓涨。