

C5240立车价格 立车厂家 电机壳专用立车

产品名称	C5240立车价格 立车厂家 电机壳专用立车
公司名称	衡水胜勇重型机床制造有限公司
价格	800000.00/台
规格参数	
公司地址	衡水市阜城县码头开发区胜勇路
联系电话	86-03184869976 13482921092

产品详情

立车的分类：电机体壳专用立车、c5116e立式车床、c5120/1立式车床、c5225e

立式车床、单柱立车、双柱立车。

立车加工电机体壳的不足：(1)立柱高度较低，使得直径不大的体壳零件，因其高度较大，只能到更大规格的通用立车上进行加工。(2)立刀架一次切削行程较短，造成体壳内腔加工只能两端分别切削和接刀，使两端轴孔同轴度和加工效率受到影响。造成了行业中“大机床加工小机座”的浪费局面，即通用机床加工特殊零件的低效率、低精度及资源浪费现象长期存在。尽管部分立车制造厂家已纷纷推出了一些加高型专用立车，但对电机行业的产品发展研究及对已装备的通用立车改造关注较少，在此谈谈我们的做法供电机制造厂家等商榷。

立车改造的方向：针对前述通用立车加工过程中存在的二大工艺性瓶颈，我们提出了立车改造方向，为此，我们以电机体壳的主要参数为依据，提出了专用立车的型号及主参数设置、又兼顾到垂直刀架一次切削行程的增大对体壳两端轴孔加工的精度与加工效率的提高，我们设计了电机体壳立车主要技术参数，并在此基础上，推进了电机体壳立车的制造与改造工作。

立车的功能延伸与新发展：在深孔加工中，由于测量与读尺的困难，往往造成生产效率的不高与废品量的增加，在我们近年开展的机床改造中，一些机床在加装数显尺后，使用功效及合格率明显提高，所以我们已经在结构设计中完成了该项改进，充分体现出了该项技术应用的经济价值与作用。

双柱立车主要用途：1、适用于电机、水轮机、航空、矿山机械、冶金及一般机械行业，可用于内外柱面、圆锥面、端面、切槽等粗、精加工。

2、主传动分为交流和直流二种，工作台分为滑动导轨、静压导轨供用户选用。

3、主传动逻辑控制采用进口编程控制器pc控制，因而可靠性好。4、进给系统为交流18级。

单柱立车主要用途：有一个立刀架和一个侧刀架适应高速钢刀具和硬质合金刀具加工各种黑色金属，有色金属和部分非金属材料，可车削内圆柱面，外圆柱面，端面，内圆锥面，外圆锥面，切槽，钻孔，扩空和铰孔。立刀架又两种形式：方滑枕和手动五角刀台。