

内蒙电工蛇皮管 开泰机电 电工蛇皮管供应商

产品名称	内蒙电工蛇皮管 开泰机电 电工蛇皮管供应商
公司名称	天津开泰机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市滨海新区塘沽新北路4668号-创新创业园4号厂房
联系电话	13212117717 13212117717

产品详情

包塑软管选型要素及安装事项

包塑软管选型要素：

- 1.尺寸：软管公称通径，选用接头形式(法兰联接、螺纹连接、快速接头连接)及包塑金属软管的尺寸、长度。
- 2.压力：根据软管实际工作压力
- 3.介质：软管中输送的介质的化学属性
- 4.温度：软管内介质的工作温度范围
- 5.状态：按软管使用时的状态，参照软管的正确使用与安装方法与软管在沉降补偿时的佳长度

包塑软管安装事项：

- 1.弯曲半径不应小于软管外径的6倍。
- 2.固间距不应大于1m，管卡与终端、弯头中点的距离宜为0.3m。

3.包塑金属软管应可靠接地，电工蛇皮管供应商，且不得作为电气设备的接地导体。

4.与嵌入式灯具或类似器具连接的金属软管，其末端的固定管卡，宜安装在自灯具、器具边缘起沿软管长度的1m处。

蛇皮管具有良好的柔软性、耐蚀性、耐高温、耐磨损、抗拉性、防水性并提供优良的电磁屏蔽性能。蛇皮管能自由地弯曲成各种角度和曲率半径，在各个方向上均有同样的柔软性和耐久性；蛇皮管节距之间灵活，内蒙电工蛇皮管，有较好的伸缩性，无阻塞和僵硬现象；蛇皮管各节边扣之间具有一定的抗拉力，以防软管的破坏导致软管内部铺设的线路暴露在外，轴向拉力能承受公称内径的6倍以上。

包塑软管安装步骤：

1、在我们铺设金属包塑软管的途径上，需要按照每隔1.5-2.5m的距离装吊件或吊杆。

2、将线管口套上胶护嘴，管中穿上牵引细铁丝，电工蛇皮管厂家，装上接头或接线盒。用管码将包塑软管固定在吊件或吊杆上，用接头或接线盒连结各段线管，使其成一整体管路。

3、将各分支回路管路引至配电盘（箱）上方集中，电工蛇皮管生产厂家，再沿墙面（柱面）将包塑软管排列整齐引至配电盘（箱）内固定。在所有线管的连接点（包括接头、接线盒、拉线盒、灯头盒、开关盒、配电盘）等地方，用直径不小于2.5mm粗的镀锌钢丝作跨接导线与管路焊接牢固，使管路焊接成一电气整体并接地。

内蒙电工蛇皮管-开泰机电-电工蛇皮管供应商由天津开泰机电有限公司业务部提供。天津开泰机电有限公司业务部在金属线、管、板制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，开泰机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：史经理。