

# 通化西门子授权一级代理

产品名称	通化西门子授权一级代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:长质保
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

通化西门子授权一级代理

SIEMENS可编程控制器

长期低价销售西门子PLC,200, 300, 400, 1200, 西门子PLC附件, 西门子电机, 西门子人机界面, 西门子变频器, 西门子数控伺服, 西门子总线电缆现货供应, 欢迎来电咨询系列产品, 折扣低, 货期准时, 并且备有大量库存.长期有效

欢迎您前来询价.100分的服务.100分的质量.100分的售后.100分的发货速度

您的选择您的支持是我的动力！ ——致我亲爱的客户!

请检查以下各项1.环境温度必须在允许限值以内2.变频器运行时, 冷却风机必须正常转动3.冷却风机的进风口不允许有任何阻塞A523输出故障输出的一相断线可以对报警信号加以屏蔽A0535制动电阻发热

1.增加工作/停止周期P12372.增加斜坡下降时间P1121A0541电动机数据自动检测已激活已选

择电动机数据的自动检测 ( P1910 ) 功能 , 或检测正在进行

A0542激活速度控制的优化功能速度控制优化功能 ( P1960 ) 已选定或已投入运行

A0590编码器反馈信号丢失的报警从编码器来的反馈信号丢失 , 变频器切换到无传感器矢量控制方式运行停止变频器 , 然后 , 1.检查编码器的安装情况 , 如果没有安装编码器 , 应设定P0400=0 , 并选泽SLVC运行方式 ( P1300=20 或22 ) 2.如果装有编码器 , 请检查编码器的选型是否正确 ( 检查参数P0400的设定 ) 3.检查变频器与编码器之间的接线4.检查编码器有\* ( 选择P1300=0 , 使变频器在某一固定速度下运行 , 检查R0061的编码器反馈信号 ) 5.增加编码器信号丢失的门限值 ( P0492 )

功能根据测量任务在机床坐标系或者工件坐标系中可能需要测量值。

例如 : 确定刀具长度在机床坐标系中可以带来益处。在工件坐标系中进行工件尺寸测量。

作为机床实际值 , 刀具参考点位置 F 在机床坐标系中与机床零点 M 一起显示。

作为工件实际值 , 刀具位置 ( 激活的刀具 ) 在工件坐标系中与工件零点 W

一起显示。如果工件测量头激活 , 一般情况下该位置在中点上与测量头球有关。

零点偏移 ( NV ) 赋予机床上工件位置特征。 NV是机床坐标系中工件零点位置 W。

除了单纯偏移之外 , 在 NV 中还包括旋转、镜像和比例系数。该总合也称为框架。

SINUMERIK控制系统提供大量的框架 : 各种基本 框架 , 系统框架 , 可调框架 ( 例如 G54 ) , 可编程框

架。这些一起组成一条框架链 , 由此得到终的总框架和工件坐标系。

测量循环不支持带有激活的比例系数的框架。在各循环 , 测量变量中也不支持旋转和镜像。

机床和工件坐标系可以分别在单位系统 “ 英制”或 “ 公制”中设置或者编程。

通化西门子授权一级代理