

了解ASSAB PM60高速钢在切削工具领域

产品名称	了解ASSAB PM60高速钢在切削工具领域
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

ASSAB PM60高速钢是一种粉末冶炼工艺生产的材料，具有优异的耐磨性、热硬度和加工性能等多面的特性。它在高速切削刀具、切边工具、磨损部件、电子高速连续冲压、冷作凹凸模等领域广泛应用。以下是ASSAB PM60高速钢的主要特点和应用：

ASSAB PM60化学成分：

C : 2.3

Cr : 4.2

Mo : 7.0

W : 6.5

V : 6.5

Co : 10.5

ASSAB PM60粉末冶金高速钢(PM)，其特点：

- 1.高的耐磨性;
- 2.高的抗压强度;
- 3.良好的淬透性;
- 4.良好的韧性;

5.良好的热处理稳定性;

6.非常好的回火稳定性。

ASSAB PM60适用于切屑成型的多刃刀具、单刃刀具以及对与耐磨性要求高的冷作应用及IC模具。

ASSAB PM60出厂状态退火至HB340;热处理硬度：HRC 60-68

特点：耐磨性：ASSAB

PM60高速钢具备出色的耐磨性能，能够在重负荷和高速切削条件下保持较长的使用寿命。

热硬度：ASSAB PM60高速钢表现出优异的热硬度，使其适用于高温切削和工作环境。

加工性能：由于采用粉末冶炼工艺，ASSAB

PM60高速钢具有良好的加工性能，便于切削加工和机械加工。应用：

ASSAB PM60高速钢广泛应用于以下领域：高速切削刀具：ASSAB

PM60高速钢常用于制造高速切削刀具，如铣刀、钻头等，以提供高效的切削和的加工。

切边工具：由于其耐磨性和热硬度，ASSAB

PM60高速钢适用于制造切边工具，在切削过程中保持稳定性和耐久性。

磨损部件：ASSAB

PM60高速钢也可以用于制造磨损部件，如轴承、滚子等，在高负荷和摩擦环境下提供耐久性能。

电子高速连续冲压：由于其综合性能优越，ASSAB

PM60高速钢可应用于电子行业的高速连续冲压工艺。冷作凹凸模：ASSAB

PM60高速钢常用于制造冷作凹凸模，具备出色的耐磨性和寿命。