

# 江北数控良友牌 M7180卧轴矩台平面磨床

产品名称	江北数控良友牌 M7180卧轴矩台平面磨床
公司名称	宁波市江北数控设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国 浙江 宁波市 江北
联系电话	0086-57487635088 18668861920

## 产品详情

规格	m7180	
磨削面的最大尺寸（长宽高）mm	800 × 1600 × 590	
工作台面积（宽长）mm	800 × 1600	
工作台行程（最大）mm	1700	
工作台行程（最小）mm	200	
工作台t型槽槽数	3	
工作台速度（无极调速）m/min	3 ~ 25	
主轴到台面的距离（最大）mm	840	
主轴到台面的距离（最小）mm	150	
砂轮座的最大行程横向（手动及自动）mm	850	
砂轮座的最大行程垂直（手动）mm	590	
砂轮最大直径 mm	500	
砂轮最小直径 mm	400	
砂轮内径 mm	203	
砂轮宽度 mm	63	
砂轮座进刀量	手轮每格 mm	0.005
	手轮每转 mm	0.5
液压横向进刀 （可用手操作进刀）	连续进刀速度（无级调速）m	0.5 ~ 3.0
	工作台每行程的断续进刀量（无级调速）mm	3 ~ 30
主动运动机构的交流三相电动机	砂轮座电动机功率 kw	15
	砂轮座电动机转速 r/min	970
	横向进给电机功率 kw	4

	横向进给电机转速 r/min	950
	叶片油泵每分钟输油量 r/min	100
	叶片油泵最大工作压力 mpa	6.3
	叶片油泵转速 r/min	970
	叶片油泵功率 kw	7.5
	冷却泵电动机功率 kw	0.125
	冷却泵电动机转速 r/min	2760
	快速升降电动功率 kw	1.5
整机功率 kw		28
允许最大工件重量 kg		2000
机床外形尺寸（长宽高） mm		4600 × 2800 × 2850
机床总重量 t		16