

乌海西门子授权一级代理

产品名称	乌海西门子授权一级代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:长质保
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

乌海西门子授权一级代理

SIEMENS可编程控制器

长期低价销售西门子PLC,200, 300, 400, 1200, 西门子PLC附件, 西门子电机, 西门子人机界面, 西门子变频器, 西门子数控伺服, 西门子总线电缆现货供应, 欢迎来电咨询系列产品, 折扣低, 货期准时, 并且备有大量库存.长期有效

欢迎您前来询价.100分的服务.100分的质量.100分的售后.100分的发货速度

您的选择您的支持是我的动力！ ——致我亲爱的客户!

头上呈现椭圆形，玻璃管仍然很透明，并且没有任何被损坏的痕迹，也没有任何发黑发黄的现象。这些多数是由于过负载而造成的故障，而且从熔芯开始被熔化到熔芯被熔断，是经过了一定长的时间；而另一种情况则不然，一看就知道熔芯是被快速熔断的，由于流过的电流非常大，带有“爆炸”形式似的，将熔芯烧飞溅在玻璃管的四周，成粉碎性状。玻璃管四周发黄发黑，甚至玻璃管有时被炸破，这种故障，多数是由于短路而造成的。根据不同的短路情况和流过不同大小的短路电流、熔芯被熔化的状态是不同的，因此有经验的人一看就知道是短路还是过载。如果是短路，还能估计出短路发生源是在近处还是在远处。6.看一看所有的电压表、电流表和频率表的指示值。观察一下它们的指示值是否在规定

的范围内，或者是否在正常的指示值内，它们的指针摆动是否稳定和正常。当发现电表的指示值或电表的指针摆动情况发生异常时，表明出现了故障。7.看一看有没有打火花的痕迹。有些地方由于接触不良，或者由于炭烂和铁粒等导电性灰尘存在，引起打火花，或者由于其他原因引起打火花。打火花也会危及元器件，引起故障。打过火花以后，总会有痕迹存在，可根据痕迹去查故障源。8.扫视一下，有没有明显损坏的元器件，从明故障入手，进一步查清故障。9.观察一下，是否存在应该动作而又不动作的继电器和接触器，或者虽然动作了，但吸合不可靠，时而吸合，时而又释放。或者继电器和接触器虽然得电吸合了，但其常开触头闭合不良，或者常闭触头断开不良。反之，继电器和接触器的线圈虽然失电了，但其动合触点不断开或其动断触点闭合不良；同时也观察一下是否存在不该动作的继电器和接触器发生了动作（即出现误动作）。即一方面观察触头动作情况，另一方面也可以听听触头动作声音，必要时可借助万用表来进行检测。10.查一查有没有断线现象，或者有没有被损伤的导线。特别要仔细观察一下导线的绝缘外皮有没有损坏，有没有大电流流过导线而使其发热，导致导线外皮绝缘被熔的现象，这能帮助我们判断故障的性质和寻找故障源。乌海西门子授权一级代理

本文中西门子 PLC 开发软件的版本为 Portal V13 SP1，MCGS 使用的是带网口的。

一、MCGS Tpc 与西门子 1200 之间的连线使用直连网线。

二、PLC 的操作设置

1、查看西门子 S7-1200 的 IP 地址（方法不）

首先单击“可访问设备”，如图 1。

图1

可访问设备按钮

打开界面后，如图 2，选择 PG/PC 接口的类型，在 PG/PC 接口中选择与 PLC 相连的网卡，点击“开始搜索”，过一会就会出现包括 PLC 在内的所有的可访问设备的 IP。

图2 查找 PLC 的 IP

地址

2、1200PLC 的 DB 块的建立与查看

要与 PLC 通信的话，必须把数据块的“优化的块访问”去掉。右击 DB 块选择属性，去掉勾选，如图 3。这时候 DB 块的变量都有一个偏移量，如图 4。这里我们将以 testfloat 和 testbool 两个变量为例，观察到他们的偏移量分别是 50 和 54，DB 块编号为 10。

图3 DB 块属性

图4 DB 块的变量

三、MCGS 的操作

1、查看 MCGS 的 IP 地址

如果有 USB 线（比如一头是 USB-A 型公头，一头是 USB-B 型公头），可以忽略查看当前 IP 这一步。

方法一：在刚刚给触摸屏上电时，手一直按住触摸屏的任意位置，过会就会出现图 5 MCGS 的启动界面，在这里可以查看当前的 IP 地址。

乌海西门子授权一级代理