

宿州市 工业废水处理过程 一体化污水处理设备 批发价格

产品名称	宿州市 工业废水处理过程 一体化污水处理设备 批发价格
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	38000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 尺寸:可加工定制 作用:水净化
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

新形势下，我国在工业的发展和革新方面的速度也越来越快，满足了人们所需要的物质生活的生产。但也因为过度的生产，忽略了对环境的保护，使我国目前的环境问题越来越严峻。其中，工厂的废水废气污染问题十分明显。为了节省成本获得经济效益，很多工厂没有对废水和废气进行处理，就直接排放到河流或者是大自然中，造成了严重的污染问题。这一些污染问题不但会对大自然造成伤害，导致动植物的生长规律被迫改变，也会间接地影响人类的正常生活，对人的健康造成威胁。特别是一些以工业为主的大城市，由于废气废水处理的不到位或不处理，就排放城市的下水道恶气扑鼻，有些甚至形成了雾霾的天气问题，影响着人们的日常生活。同时也对一些工厂和企业的持续发展带来了阻碍，为我国进行可持续发展的战略带来极大的影响，一定程度制约了我国的发展和进步。

1、工业废水废气处理的重要性

以制造业为主的工厂需要排放的废气和废水一般含有大量的有毒物质。例如比较常见的二氧化硫和一氧化氮或者一些含有金属量较高的废气和废水。对人体以及动植物有害的废气和废水，一旦排放到大自然中，就会造成严重的生态环境污染，使动植物的生长和人的健康受到严重的威胁。例如，二氧化硫进入到空气中，累积下来，与水蒸气融合在一起，就会变成雨落下来，形成酸雨。酸雨一旦降落，就会使植物和动物造成腐蚀，甚至会对人们生活中的一些主要生产工具和劳动工具或者人体进行破坏。除此之外，酸雨对一些开放的文物古建筑造成破坏十分严重，腐蚀名胜古迹，造成严重的经济损失。如果不对废气废水的处理进行严加管制，很容易会由于工厂的乱排放造成气候的恶化，近年来所出现的温室效应就是很好的例子。由于固体废弃物排放量过多，使大气层臭氧层破裂，造成全球气温上升形成温室效应。这让一些常年冰冻的地区冰雪融化，像北极和南极这一些地方，气温升高，破坏了动物的生存环境，使当地的动物受到严重的威胁。对于水体和土壤方面的污染，主要在于工厂废水的排放。工厂废水通过河流进入整个河流流域，又通过水资源的流动，流入一些种植地、庄稼地中，使废水中的重金属物质密集在低洼地。废水中的重金属物质，被人们所种植的庄稼吸收。如此一来，工厂所排放的固体废弃物，污水，废气，终造成的伤害对象还是人类。总的来说，处理好工业废水废气，对维护生态平衡、保护环境以及人类生存或和人体健康都具有十分重要的作用，是每一个生产工程负责人都应该思考的问题。

2、处理工业废气废水的有效措施

2.1 工业废气的处理方法

对于工业废气的处理，比较常见的是利用活性炭进行废气中的微小颗粒和分子吸附。活性炭具有空隙，可以有效的过滤空气中的一些微小的分子，从而达到废气处理的目的。利用活性炭进行废气处理，操作简单，成本低廉，效果明显，因此成为比较常用的废气处理法。但活性炭处理废气法也有缺点，由于活性炭的吸附能力与其质量等其他因素紧密联系。活性炭的吸附能力是有限的，而且使用时间较短。处理大量废气时，会造成活性炭用量过多而使成本过高。除此之外，活性炭的废气处理主要针对的是一些干燥的颗粒废气处理，对于一些湿度较大的地方的废气处理，使用活性炭进行处理就显得效果不足。因此，在工厂废气处理中，活性炭废气处理法一般作为废气处理的道工序。催化燃烧法是通过燃烧的方式将空气中有毒的气体进行清洁处理，从而将废气中的有毒物质变成对人体和环境没有伤害的物质。这个方法的原理是利用化学中的催化剂，在空气废气进行燃烧的过程中产生化学反应，从而转化为对污染无害的物质，排放到空气中。但由于催化燃烧法对废气处理工厂的要求较高，需要工厂准备相关的设备进行燃烧。这一种设备不仅要具有耐高温性和抗氧化性，还需要有足够的抗干扰能力。因此，利用催化燃烧法进行废气的处理，相比于其他的处理方法来说成本较高，且对于科学技术要求相对也较高。随着科学技术的不断发展，工厂的得到了新的发展。Uv光解法是针对工厂废气所研究出的一种新型处理方式。Uv光解法也可以解释为紫外线光解法，即运用紫外线对空气中的波段进行分解和破坏，使废气中的有机废气粒子的化学键的因受到紫外线而被破坏，使废气中的有毒物质无毒化。这种废气处理法对技术要求较高，而且发展还不够完善，因此还需要相关研究人员进行不断深入研究，使其能够普遍运用于我国的工业废气处理中。

2.2 工业废水常用处理法

当前，各矿产企业均按照要求采取措施对含氰废水进行处理，但一些企业仍然存在超标排放现象，因此有必要寻找出一条操作更加简单、投入资金更少、处理效果更好的矿山含氰废水处理技术。就目前而言，常用的矿山含氰废水处理办法包括化学法、物理法、生物法，这些方法自身存在不同形式的优缺点，笔者对近年来矿山含氰废水处理办法进行归纳总结，为我国矿山含氰废水处理提供参考。碱性氯化法是目前国内外使用为广泛的含氰废水处理办法。该方法去除污水中氰化物的原理是在特定PH值(10~11)环境下，借助氯气或漂白粉作用将废水中的氰化物转变为二氧化碳与氮气。碱性氯化法具有药剂来源广、价格低、操作简单、设备投资少等优点，但该方法缺点是对工作环境污染严重，对工作人员伤害较大，且会产生二次污染物。此外由于该方法需要使用大量的药剂，因此设备在长时间使用之后极易出现腐蚀严重现象。1991年，金长裕金矿成功开发了酸性液氯法除氰工艺及设备，该除氰化物法的操作环境相比碱性氯化法更优，处理成本、处理时间有极大改善。

由于现代化生产工业的发展，我国的工厂数量增加，使工业废水的排放量增多，这对所废水排放的地区造成严重的环境污染。要处理好工业废水的排放，首先要对工业废水的排放和工业废水的种类进行分类。就我国的生产行业来看，工业废水可以分为化学污染废水和生物污染废水。化学污染废水中以一些有机物和放射物为主。通常可以在药品生产、陶瓷生产等一些工厂中可以看到，所排放的污水呈黑色或者其他各种颜色，这说明废水中有较多的放射性物品，或者金属物质。生物污染，有微生物的排放和病原体的排放，常见的生物废水污染可以体现在覆水体化上。过滤，沉淀，吸附等方式分离废水中的固体物。这一种废水处理办法环保且成本小，操作简单。但对废水中有害物质的处理也是有限的，不能彻底解决废