

石家庄西门子PROFIBUS通讯电缆6XV1830-0EH10

产品名称	石家庄西门子PROFIBUS通讯电缆6XV1830-0EH10
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15721261077 15721261077

产品详情

石家庄西门子PROFIBUS通讯电缆6XV1830-0EH10

卸端子排时，打开端子排安装位置的上盖，以便可以接近端子排。把螺丝刀插入端子块中央的槽口中，用力下压并撬出端子排，

安装环境条件。PLC是为适应工业现场而设计的，为了保证工作的可靠性，延长PLC的使用寿命，安装时要注意以下周围环境条件：环境温度在0～55℃范围内；相对湿度在35%～85%范围内（无结霜）；周围无易燃或腐蚀性气体、过量的灰尘和金属颗粒；避免过度的振动和冲击；避免太阳光的直射和水的溅射。

安装面板布置。S7-200 PLC既可以安装在控制柜背板上，也可以安装在标准DIN导轨上，既可以水平安装，也可以垂直安装。利用总线连接电缆，把CPU模块和扩展模块连接在一起。当要连接的扩展模块较多时，可将模块安装成两

把方式开关切到TERM（暂态）或RUN位时，允许STEP 7-Micro/WIN32软件设置CPU工作状态。如果工作方式开关设为STOP或TERM，电源上电时，CPU自动进入STOP工作状态。设置为RUN时，电源上电，则CPU自动进入RUN工作状态。

用编程软件改变工作方式，把方式开关拨到TERM，可以用STEP 7-Micro/WIN32编程软件工具条上的按钮控制CPU的运行，用读输入。每次扫描周期开始时，先读数字输入点的当前值，然后把这些值写到输入映像

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-shqw）

是中国西门子的佳合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成、销售和维修，是全国的自动化设备公

司之一。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

石家庄西门子PROFIBUS通讯电缆6XV1830-0EH10

用户控制逻辑。在扫描周期的执行程序阶段里，CPU执行程序是从条指令开始，直到按钮控制CPU的停止。

在程序中用指令改变工作方式，在程序中插入STOP指令，可在条件满足时将CPU设置为停止模式。

1.2.2 S7-200 PLC如何工作

S7-200 CPU的基本功能就是监视现场的输入信号，根据用户的控制逻辑进行控制运算，输出信号去控制现场设备的运行。在S7-200系统中，控制逻辑由用户编程实现，并下载到S7-200 CPU中执行，S7-200 CPU按照循环扫描的方式完成各项任务，整个工作过程包括读输入、执行用户控制逻辑、处理通信任务、执行CPU自诊断调试、写输出等，

为扩展I/O点数和执行特殊的功能，可以连接扩展模块（CPU221除外）。扩展模块通常没有CPU。作为基本单元输入/输出点数的扩充，只能与基本单元连接使用，不能单独使用。扩展模块主要有数字量I/O模块（EM221、EM222、EM223）、模拟量I/O模块（EM231、EM232、EM235）、通信模块（EM277、EM241）和特殊功能模块（EM253）。

用户可以选用具有不同功能的扩展模块满足不同的控制要求，在连接时CPU模块放在左边，扩展模块通过扁平电缆与左侧的模块连接，其连接的方式如图1-3所示。扩展模块的数量受两个条件约束：一个是基本单元