

EVOH日本合成化学F101B(2) EVOH 日本合成化学 (副牌) F101B 医疗级

产品名称	EVOH日本合成化学F101B(2) EVOH 日本合成化学 (副牌) F101B 医疗级
公司名称	上海溉邦实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:日本合成化学 材料特性:医疗级 型号:F101B
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13061954669

产品详情

物性表

EVOH 日本合成化学 (副牌) F101B 医疗级

物理性能	测试条件	测试方法	测试结果	单位
熔体质量流动速率	190 ° C/2.16kg			ISO1133
	210 ° C/2.16kg			ISO1133
EthyleneContent				内部方法
机械性能	测试条件	测试方法	测试结果	单位

拉伸模量	断裂	ISO527-2
拉伸应变	断裂	ISO527-2
弯曲模量		ISO178
热性能测试条件测试方法测试结果单位 热膨胀系数		ISO11357-3
玻璃转化温度		ISO11357-2
维卡软化温度		ISO306
熔融温度		ISO11357-3
薄膜测试条件测试方法测试结果单位 透氧率	20 ° C,100%RH	ISO14663-2

	20 ° C,35%RH	ISO14663-2
	20 ° C,65%RH	ISO14663-2
	20 ° C,85%RH	ISO14663-2
	20 ° C,90%RH	ISO14663-2
水气透过率3		ASTME96
透氧率2	20 ° C,0%RH	ISO14663-2
冲击性能测试条件测试方法测试结果单位 无缺口伊佐德冲击强度		ISO180
硬度测试条件测试方法测试结果单位	M??	ISO2039-2

医用级塑料适用于制造MRI外壳、塑料注射器和假肢等医疗产品。由于生物相容性，这些塑料适用于制造医疗器械，特别是与人体循环系统接触的医疗部件。它们还具有延展性、坚硬、jingque且与注塑成型

和 3D 打印工艺兼容。

市场上的每一种医用级塑料都具有与传统塑料聚合物相似的独特固有特性。然而，它们的生物相容性不同，因为传统的塑料聚合物不考虑生物相容性。为您的产品选择正确的医用级塑料可能具有挑战性。但不用担心，我们将介绍医用塑料的一般类型及其优势，然后我们将为您带来一份可用于您的项目的医用级塑料清单。