

晋城西门子授权一级代理

产品名称	晋城西门子授权一级代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:长质保
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

晋城西门子授权一级代理

SIEMENS可编程控制器

长期低价销售西门子PLC,200, 300, 400, 1200, 西门子PLC附件, 西门子电机, 西门子人机界面, 西门子变频器, 西门子数控伺服, 西门子总线电缆现货供应, 欢迎来电咨询系列产品, 折扣低, 货期准时, 并且备有大量库存.长期有效

欢迎您前来询价.100分的服务.100分的质量.100分的售后.100分的发货速度

您的选择您的支持是我的动力！ ——致我亲爱的客户!

加强管理和维护,杜绝水的漏损和浪费,安装计量仪表和调节、控制装置,控制用水量

一、840D系统操作

SINUMERIK840D/810D或SINUMERIK FM-

NC是机床的CNC控制系统, 可以通过CNC控制系统的操作面板执行下列基本功能:

- 开发和修改零件程序
- 执行零件程序
- 手动控制
- 读入/读出零件程序和数据
- 编辑程序数据
- 报警显示和取消报警
- 编辑机床数据
- 在一个MMC或几个MMC之间或一个NC或几个NC之间建立通信链接 (M:N,m-MMC装置和n-NCK/PLC装置)

用户接口包括：

- 显示元件，如监测器，LED等；
- 操作元件，如键，开关，手轮等。

840D系统具有数控机床具有的自动、手动、编程、回参考点、手动数据输入等功能。

· 手动: 手动主要用来调整机床,手动有连续手动和步进手动,有时为了需要走特定长度时,可以选择变量INC方式,输入要运行的长度即可。

· 自动: 840D的程序一般来讲是在NCK的RAM里执行,所以对MMC103或PCU50来讲,需要先把程序装载到NCK里,但对于特别长的程序,可以选择在硬盘里执行,具体操作方法为:选择加工,程序概要,用光标选择要执行的程序,选择从硬盘执行既可.在自动方式下,如果MMC装有SINDNC软件,还可以从网络硬盘上执行程序.

· MDA MDA跟自动方式差不多,只是它的程序可以逐段输入,不一定是一个完整的程序,它存在NCK里面一个固定的MDA缓冲区里,可以把MDA缓冲区的程序存放在程序目录里,也可以从程序区里调程序到MDA缓冲区来.

· REPOS 重定位功能,有时在程序自动执行时需要停下来把刀具移开检测工件,然后接着执行程序,需要重定位功能,操作方法是在自动方式下暂停程序执行,转到手动,移开相应的轴,要重新执行程序时,转到重定位方式,按相应的轴移动按钮,回到程序中断点,按启动键程序继续执行.注意在这个过程中不能按复位键。

· 程序 模拟:840D支持在程序正式运行前进行图形模拟,以减少程序的故障率,但

由于MMC系统的不同,模拟的方法不一样,在MMC103上,程序模拟在MMC上执行,故模拟中不会对NCK产生影响,但在MMC100.2上,程序模拟在NCK里面执行,与程序实际执行情况一样,因此在模拟前务必要选择程序测试,如果还要提高模拟速度,还可以选择空运行。

晋城西门子授权一级代理