

NM400耐磨板 nm450耐磨衬板 矿山机械用MN13无磁钢板 切割加工

产品名称	NM400耐磨板 nm450耐磨衬板 矿山机械用MN13无磁钢板 切割加工
公司名称	山东玮达特钢有限公司
价格	1150.00/件
规格参数	品牌:山东玮达 型号:NM360/NM400/NM500 产地:山东聊城
公司地址	聊城市高新技术产业开发区许营乡汪庄工业园198号
联系电话	06358876341 15206354639

产品详情

一、什么是耐磨衬板？

耐磨衬板（堆焊工艺）是一种在普通钢板或不锈钢板表面堆焊复合一层具有高硬度、高耐磨性的高合金耐磨层的工程材料。该耐磨钢板具有双金属性能，即工作层的高耐磨性和基体层的高韧性，为工业应用提供了便利的机械连接和焊条连接条件，可以实现卷筒、焊接、等离子切割、机械连接等加工。

二、耐磨衬板有哪些优点？

与传统的耐磨衬板相比，耐磨衬板（堆焊工艺）具有以下优点：

- 1、提高经济效益：减少停机时间提高设备运转率，提高设备作业率，减少停产检修损失，提高产能，增加效益。
- 2、降低生产成本：维修成本，减少磨耗使设备产能降低及耗电增加的损失，减少工人数量，一次投资长期受益，xingjiabigao。
- 3、改善生产环境：大大降低磨耗破损落料而污染环境，避免跑冒滴露，有利环境保护，有利于厂区清洁。
- 4、保护工人健康：减少恶劣环境工作时间，减少高空和和和狭小空间作业，降低工作强度。
- 5、社会效益显著：大大减少普通钢板材料使用，科技进步带来综合社会效益。

三、耐磨衬板如何制造？

耐磨衬板（堆焊工艺）的制造过程主要包括以下步骤：

- 1、耐磨层选择：根据不同的应用场合和要求选择合适耐磨材料。常用的耐磨材料有Cr7C3碳化物、MoWV等合金铬等。
- 2、耐磨层处理：对耐磨材料进行粉碎、混合、均质等预处理操作。
- 3、耐磨层堆焊：将基体层和耐磨层按一定比例混合后，在普通钢板或不锈钢板表面进行堆焊操作。堆焊时采用明弧自保护全自动堆焊机，控制电弧温度、电流密度、填充效果等参数，保证堆焊质量和效率。
- 4、耐磨层检测：对堆焊后的双金属耐磨衬板进行表面质量、硬度、耐磨性等方面的检测，确保符合设计要求和标准规范。