

# 江门干磨砂纸 江顺磨具植绒砂纸厂 干磨砂纸批发在哪里

产品名称	江门干磨砂纸 江顺磨具植绒砂纸厂 干磨砂纸批发在哪里
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

## 产品详情

### 砂布砂带厂应用中应注意的问题

但是这样砂带的中间部分承受的张紧力就比两边大，在加工过程中，砂带的中间部分磨损较大，影响工件的精度。砂带在用宽砂带磨削或高精度砂带磨削时，这个问题就显得十分突出。所以为了解决这一问题，宽砂带磨床或离梢度砂带磨床都设，有砂带振痒装費，使砂带在一定范围内沿惰轮轴向作往复运动，使砂带上的磨粒不仅在主运动方向切削工件，在垂直于主运动的方向上也产生切削作用。

这样就能使得砂带各部分磨损比较均匀，而工件的加工梢度也因砂带的复合运动，而得到提高和同时降低了表面粗糙度。

### 怎么样选择不同的砂带粗糙度砂布

很多工厂应用砂带，主要就是为了使用砂带来进行研磨工件，但需要注意的是，面对不同的研磨需求，所使用的砂带粗糙度也是不一样的。

对于砂带粗糙度参数的调整，要注意在同一零件上，工作表面的粗糙度参数，应该小于工作表曲的粗糙度参数，而且摩擦表曲的粗糙度值应比非摩擦表面的粗糙度值小，也就是说在有相对运动的工件表面，运动速度越高，其表面粗糙度值也应越小。在这种情况下，砂带配合性质要求也就越稳定，在配合性质相同的同时，尺寸越小的结合面，表面粗糙度值也应越小。

还需了解的是，砂带粗糙度还跟尺寸公差、形状公差有关，一般尺寸公差大于形状公差，形状公差还大于表面粗糙度，干磨砂纸批发在哪里，受循环载荷的表面和易引起应力集中的部位粗糙度参数要小。

### 如何提高砂带使用寿命

## 1、减少砂带初期磨损量

砂带初期磨损量是由于磨粒脱落或破碎引起，为减少初期磨损，对新砂带采用减小接触压力预磨一定时间，然后再进行正常工作，这种方法也可称为修整，但这与砂轮的修整是不相同的。

## 2、使用磨削助剂或磨削液减少稳定磨损阶段的磨耗磨损率

采用磨削助剂或磨削液主要目的是减少引起磨耗的根源——磨粒与工件间的摩擦，降低磨削热，从而达到降低磨损率之效果。

## 3、增加砂带周长，江门干磨砂纸，使砂带作用率减少

砂带作用率减小可使砂带寿命增加。在机床设备条件允许情况下，适当增加砂带周长，使砂带能得到更好的冷却并增加参与磨削的磨粒总数。

## 4、适当提高砂带速度

适当提高砂带速度不仅可以降低表面粗糙度，而且会使磨粒的破碎磨损减小，使寿命延长。

## 5、逐步提高磨削压力

砂带进入正常切削阶段后，植绒方形干磨砂纸，逐步提高砂带磨削压力可强化磨削过程，干磨砂纸订购电话，增大磨粒切削刃比压制，使磨粒破碎，产生新的切削刃恢复切削能力，即自锐作用，从而达到延长砂带使用寿命的目的。

江门干磨砂纸-江顺磨具植绒砂纸厂-干磨砂纸批发在哪里由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。江顺磨具——您可信赖的朋友，公司地址：广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区，联系人：胡总。