

纸浆模塑 三而品种齐全 纸浆模塑硬化剂

产品名称	纸浆模塑 三而品种齐全 纸浆模塑硬化剂
公司名称	东莞市三而造纸科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇吴家涌村北王公路39号东侧
联系电话	18938231365 18938231365

产品详情

硅类消泡剂

常用的是聚二jia基硅氧烷，也称二jia基硅油。它表面能低，表面张力也较低，在水及一般油中的溶解度低且活性高。它的主链为硅氧键，为非极性分子。与极性溶剂水不亲和，与一般油的亲和性也很小。它挥发性低并具有化学惰性，比较稳定且毒性小。纯粹的聚二jia基硅氧烷，不经分散处理难以作为消泡剂。可能是由于它与水有高的界面张力，铺展系数低，不易分散在发泡介质上。因此将硅油混入SiO₂气溶胶，所构成的复合物，即将疏水处理后的SiO₂气溶胶混入二jia基硅油中，经一定温度、一定时间处理，就可制得。

有机硅消泡剂系由硅脂、乳化剂、防水剂、稠化剂等配以适量水经机械乳化而成。其特点是表面张力小，表面活性高，消泡力强，用量少，成本低。它与水及多数有机物不相混溶，对大多数气泡介质均能消泡。它具有较好的热稳定性，可在5 -150 宽广的温度范围内使用；其化学稳定性较好，难与其他物质反应，只要配置适当，可在酸、碱、盐溶液中使用，无损产品质量；它还具有生理惰性LD250g/Kg鼠，通常用于食品和医yao行业。它对所有气泡体系兼具有抑泡于各种浓缩、发酵、蒸馏过程的消泡。

消泡剂大致可分两类：一类能消除已产生的气泡，如乙醇等；另一类则能抑制气泡的形成如乳化硅油等。中国许可使用的消泡剂有乳化硅油、高碳醇脂肪酸酯复合物、聚氧乙炔聚氧bing烯ji戊四醇醚、聚氧yi烯聚氧bing醇胺醚、聚氧bing烯甘油醚和聚氧bing烯

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市三而造纸科技有限公司

在现代造纸工业中，白水和浆料中所含有的空气与小气泡对纸机抄纸、纸幅成形，包括成纸后纸张的质量都有巨大的影响。气泡的产生取决于多方面原因，比如湿部化学品的使用；上浆池流送系统中浆料的喷射搅动；真空辊抽吸过程中加入空气和上网白水的回收等；这些来自各个方面产生的气泡很容易导致各种生产问题的产生。常见的有：纸浆在流送系统中不稳定；纸张定量产生波动；纸张在成形中脱水能力降低，并使纤维和未分散的填料易于凝聚，从而降低纸页的匀度；气泡还容易导致泡沫点、等常见纸病。

所以，造纸工业对于消泡的要求较高，控制好高速纸机流浆箱内空气含量是非常重要的。在消除泡沫的方法上，仅是用机械除气法往往是不够的。现代化纸厂大都使用快速、便捷的消泡剂来帮助纸浆除气。现在市场上主要应用于造纸工业的消泡剂主要有3类：分别是有机硅类消泡剂、脂肪醇类消泡剂和聚醚酯类消泡剂。由于有机硅类消泡剂中含有硅油，无法达到造纸工业生产中不影响生产的要求，因而一般用于抄纸工段的多为脂肪醇类消泡剂和聚醚酯类消泡剂。

在洗浆过程中使用

此处用的消泡剂主要是消除黑液的泡沫，同时降低浆料中空气含量，提高洗净效果，增加在网笼的挂浆厚度从而提高生产效率。

逆流洗涤过程中由于喷淋和网笼的旋转会带进系统大量的泡沫，如果泡沫不加以控制，会造成洗浆机液位虚高，导致分配阀无法匹配各个区间分布，严重导致真空度下降影响生产。同时大量

的空气在纤维表面无法脱出，阻碍洗涤水渗透，浆料洗净度增加导致后续漂白工艺波动，直接增加漂白助剂用量。

浆料内部布满空气，影响洗浆机真空度，挂浆量减少导致产量下降，网笼转速进一步提高，加剧空气进入系统。因此选择质量的消泡剂至关重要。