

PET Rynite 940 NC010 美国杜邦 华东代理商供应

产品名称	PET Rynite 940 NC010 美国杜邦 华东代理商供应
公司名称	无锡市达塑凯新材料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	美国杜邦:杜邦原产原包 产品颜色:本色/黑色 材料重量:25KG/包
公司地址	无锡市惠山区洛社镇洛神路1号
联系电话	0510-83308896 13376231168

产品详情

材料特点：40%玻璃纤维/矿物填充

产品外观：本色

树脂鉴别 PET-(GF+MD)40 ISO 1043

制品标识码 >PET-(GF+MD)40< ISO 11469

注塑

建议干燥 是

干燥温度 120 °C

干燥时间，除湿干燥机 4 - 6 h

加工前水分含量 0.02[1] %

优良熔体温度 285 °C

注塑 熔体温度 280 °C

熔体温度 300 °C

螺杆大的切线速度 0.2 m/s

优良模具温度 110 ° C

模具温度 100 ° C

模具温度 120[2] ° C

保压范围 80 MPa

保压时间 4 s/mm

背压 As low as

喷射温度 170 ° C

以下PET材料我司均有现货销售：

PET Rynite RE5231 BK533 35%玻璃纤维/矿物 PET 35%玻璃纤维/矿物填充 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite RE5264 NC010 36%玻璃纤维 PET 36%玻璃纤维 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite RE5264E NC010 36%玻璃纤维 PET 36%玻璃纤维 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite RE15022 NC010 36%玻璃纤维 PET 36%玻璃纤维 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite RE19051 BK507 40%玻纤/矿物, 阻燃 PET 0%玻纤/矿物, 阻燃 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite SST35 BK503 35%玻璃纤维,增韧 PET 35%玻璃纤维,增韧,抗冲击和刚性
汽车/电子电气/电器/机械工程

PET的主要注塑成型条件：注射压力，PET熔体的流动性好,易于成型,通常采用中等压力,压力为80~140MPa,玻纤增强PET的注射压力为90~150MPa。

注射压力的确定,
应考虑PET的粘度、填料的种类和数量,浇口的位置及大小,塑件的形状和尺寸、模温、注塑机类型等。