

不锈钢风管焊接 佳工环保 日照不锈钢风管

产品名称	不锈钢风管焊接 佳工环保 日照不锈钢风管
公司名称	山东佳工环保科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市高新区北京路与山海三路交汇处西100米路北
联系电话	17606338727 17606338727

产品详情

3.螺旋风管的焊接工艺

螺旋风管焊接位置：内场焊接用管子水平转动焊，外场安装时用全位置焊接。

定位焊：每个管接头至少焊3个定位点，日照不锈钢风管，每相邻两点间隔120°，使用较小的电流，焊点处根部不焊透。

焊接方法：管壁厚度 $t \leq 3\text{mm}$ ，全部用钨极ya弧焊;管壁厚度 $t > 3\text{mm}$ ，可以全部用钨极ya弧焊，也可以用钨极ya弧焊打底，手工电弧焊进行盖面。

2.支吊架

(1)支吊架的所有配件，其所用材料的使用，应符合设计要求以及参数要求。

(2)在风管的大允许安装距离下，吊架的小规格应符合规定。

(3)支吊架预埋件应安装正确，且要牢固可靠，其埋入部分应进行清理，而外露部分应进行防腐处理。

(4)支吊架不宜设在设备的操作部位，对支吊架进行固定时，应使用胀锚螺栓进行固定，胀锚螺栓的使用应符合规定要求。

(3)漏风量低

椭圆螺旋风管的密封性很好，因此泄漏量少，管段本身可以达到不泄漏的程度。而且，不锈钢风管加工，它可以使用法兰进行连接，这样的话，更能减少泄漏量，从而降低消耗和成本，更加节能。

(4)强度高

椭圆螺旋风管的接缝是周向的，即使在1.5倍的压力下，也能无开裂。它一般是采用镀锌铁皮，因此能满足一般通风空调的承压要求。

(5)外形美观，提升空间高度

椭圆螺旋风管能合理有效地降低占用空间，由于它两边都是圆的，所以对气流的稳定性无影响，且外形美观。

不锈钢风管焊接-佳工环保(在线咨询)-日照不锈钢风管由山东佳工环保科技股份有限公司提供。山东佳工环保科技股份有限公司为客户提供“滤筒除尘器,焊烟净化,焊烟除尘,焊接车间除尘,激光切割除尘”等业务，公司拥有“滤筒除尘器,焊烟净化,焊烟除尘,焊接车间除尘,激光切割除尘”等品牌，专注于除尘设备等行业。，在山东省日照市高新区北京路与山海三路交汇处西100米路北的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘先生。