

机箱钣金 凯品五金制品工厂 机箱钣金加工公司

产品名称	机箱钣金 凯品五金制品工厂 机箱钣金加工公司
公司名称	东莞市凯品五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇田饶步远东新城世纪一期1号厂房
联系电话	13332636134 13332636134

产品详情

不锈钢钣金的厚度规格取决于具体的应用需求和所选用的不锈钢材料。不锈钢钣金通常以不同的厚度进行生产和供应。以下是常见的不锈钢钣金厚度规格范围的示例：超薄不锈钢板：通常厚度为0.02-0.1毫米，用于高精度工业设备和电子产品。薄型不锈钢板：厚度范围为0.1-3毫米，广泛用于电梯、厨房设备、装饰和建筑等领域。中厚不锈钢板：厚度范围为3-20毫米，适用于制造设备和结构件，如储罐、槽体等。

机箱钣金

激光切割：使用激光切割机对钣金板进行切割。根据CAD图纸中的切割轮廓，激光切割机可以实现高精度、刺和平整的切割边缘。

冲孔：根据设计要求，在激光切割后的钣金板上进行冲孔操作。利用冲床或数控冲床，将所需的孔洞和定位孔冲制出来。

折弯：将切割和冲孔好的钣金板放置于折弯机上，机箱钣金加工公司，根据CAD图纸上的折弯线进行折弯操作。折弯机通过控制角度和弯曲力，机箱钣金件，使钣金板呈现所需的外壳形状。

与精加工：对折弯好的机箱外壳进行和精加工。通过打磨、磨床等工艺，机箱钣金，消除边缘毛刺，机箱钣金加工定制，修整表面，提高外观质量和尺寸精度。

机箱钣金

切割与冲孔：使用激光切割和冲床等设备，对钣金材料进行的切割和冲孔操作。保证切割边缘的平整度

和冲孔位置的准确性。

折弯与焊接：使用高精度折弯机对切割好的钣金板进行折弯操作，以形成机箱和机柜的外壳结构。对需要焊接的部件，采用精密焊接工艺，保证焊接质量和外观美观。

表面处理：对机箱和机柜的表面进行加工处理，如打磨、喷涂、阳极氧化等。表面处理能提高机箱和机柜的外观质量、防腐性和抗腐蚀能力。

机箱钣金

机箱钣金-凯品五金制品工厂-机箱钣金加工公司由东莞市凯品五金制品有限公司提供。东莞市凯品五金制品有限公司是从事“激光切割,剪折刨加工,精密钣金,板材销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：彭先生。