

北京重载滚轮导轨组 苏州法恩司工业设备 重载滚轮导轨组企业

产品名称	北京重载滚轮导轨组 苏州法恩司工业设备 重载滚轮导轨组企业
公司名称	苏州法恩司工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市苏州工业园区汀兰巷183号沙湖科技园8B307
联系电话	13812604704 13812604704

产品详情

齿轮模具市场潜力巨大

由于塑料齿轮具有传动噪声低、能够吸振、自润滑、模具加工生产等优点，塑料齿轮在齿轮行业的应用会越来越多，成为一个世界性趋势。但是，目前中低档的齿轮模具在国内都能生产，上档次的齿轮模具多依靠进口。国内专门做齿轮模具的工厂不多，大都由齿轮厂自己做齿轮模具。在齿轮模具的应用范围中塑料齿轮用模具的需求量比较大，市场潜力巨大。

齿轮生产环节应注意事项有什么

齿轮传动噪声大一直都是人们的困扰，重载滚轮导轨组安装，经过反复测试、分析和改进试验，得出的结论是对生产的各个环节进行综合治理，才能降低齿轮传动的噪声。下面文章中将为大家列举齿轮生产环节应注意事项。

注意事项：控制齿轮的精度

齿轮精度的基本要求：经实践验证，齿轮精度控制在GB10995-887~8级，线速度高于20m/s齿轮，齿距偏差、齿圈径向跳动公差、齿向公差一定要稳定达到7级精度。在达到7级精度齿轮的情况下，齿部要倒棱，要严防齿根凸台。

轴的磨损维修：

齿轮油泵中轴的磨损主要是因为轴两端与支撑滚针间的摩擦磨损，使轴径变小。如果是轻微磨损，可通过镀一层硬铬来加大此部位轴的直径尺寸，使轴得到恢复。如果轴磨损严重，则应45钢或40Cr钢重新制造，北京重载滚轮导轨组，轴毛坯经粗、精车后，轴承部位要热处理，硬度为HRC60-65，然后再经磨削，使轴承配合部位表面粗糙度Ra不大于0.32 μm;轴的圆度和圆柱度允差为0.005mm;与齿轮配合部位按H7/

h6、表面粗糙度Ra应不大于 $0.63\ \mu\text{m}$ 。

泵用滚针轴承的维修更换：

泵中零件维修后，轴承滚针应更换。对滚针要求是：全部滚针直径的尺寸误差不应超过 0.003mm ，重载滚轮导轨组企业，长度允差为 0.1mm ，与轴配合间隙应在 0.01mm 左右；滚针装配时要按数量要求充满轴承壳内，滚针间要相互平行布置。

北京重载滚轮导轨组-苏州法恩司工业设备-重载滚轮导轨组企业由苏州法恩司工业设备有限公司提供。苏州法恩司工业设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州法恩司——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市苏州工业园区汀兰巷183号沙湖科技园8B307，联系人：何先生。