

# 进口SKD11圆棒

产品名称	进口SKD11圆棒
公司名称	东莞市长安丰顺金属材料行
价格	50.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市长安上沙工业区
联系电话	86-076987094465 13763102236

## 产品详情

skd11高耐磨韧性冷作模具钢化学成份

c si mn cr mo v

1.55 0.35 0.40 12.0 0.95 1.0 skd—11是一种高碳高铬合金工具钢，热

处理后具有很高的硬度磨性，并具有淬透性强，尺寸稳定性好的特点，适宜制做高精度长寿命冷作模具及热固成型塑料模具 特性真空脱气精炼理钢质纯净球化退火软化处理，切削加工性能良好锻轧结合破碎结晶组织，碳化物颗粒细小均匀，无须担心淬火开裂强化元素钼、钒特殊加入，耐磨性极其优异。

用途厚度不大于6mm薄板材，高效落料模。冲载模及压印模各种剪刀、镶嵌刀片、木工刀片螺

纹轧制模和耐磨滑块冷墩模具，热固树脂成型模，高级量规等深拉成型、冷挤压模具 使用方法

1. “ 淬火+回火 ” 状态下使用 2. “ 淬火+冷处理+回火 ” 状态下使用（适于高精度与尺寸稳定要求）

3. “ 淬火+回火+氮化处理 ” 状态下使用（适于表面高硬度要求） 4. 深冷处理 为获得最高硬度和尺寸稳定性，模具在淬火后立即深冷-70摄氏度至-80摄氏度，保持3-4小时，然后再回火处理，经深冷处理的工具或模具硬度比常规热处理硬度高1-3hrc。形状复杂和尺寸变化较大的零件，深冷处理有产生开裂的危险。

5. 氮化处理 模具或工件氮化处理后，表面形成一层具有很高硬度和一定耐蚀性的硬化组织。 6

. 在525 氮化的处理，工件表面硬度约为1250hv，氮化时间对渗层影响如下表所示。氮化时间（小时）

20 30 60 渗氮层深度mm 0.25 0.30 0.35 7.在570 软氮化处理，工件表层硬度约为950hv

。通常软氮化处理2小时，硬化层深度可达到10—20um. 磨削加工模坯或工作在低温回火状态，磨削容易产生磨削开裂。为防止裂纹发生应采取小的磨削进给量多次磨削，同时辅加良好的水冷条件。

线切割加工形状复杂或尺寸较大的模具，最终成行采用线切割加工时，通常会遇到开裂现象发生。

为防止开裂，建议采用气淬及高温回火处理，以降低热处理应力，或对模胚进行腔预加工处理。

单位：东莞市长安丰顺金属材料行 发货地址：中国/广东/东莞市长安上沙工业区

业务电话：0769-87094465 87094463 电子邮箱：1002296949@qq.com 客服在线：qq：1002296949

诚信旺旺：lifeng0813

运费根据不同情况而定；送货区域与时间我公司专用货车送货区域包括以下区域，当天前11：00前的订单，24小时内就可送到：深圳、东莞、珠海、中山、佛山、广州、石龙、虎门、长安、道窖、塘下、樟木头、清溪、茶山等。重量五百公斤左右可以免费配送；（双休日正常送货）以下地区物流或快递方式：温州、台州、湖州、泰州、金华、徐州、北京、天津、山东、济南、福州、厦门、大连、成都、重庆、西安、甘肃、贵阳、山西、湖南、湖北、河南、洛阳、河北、唐山、沈阳、江西等各地货运公司：德

邦物流、佳吉物流、新邦物流、东红物流、华宇物流等快递公司：顺丰速运申通快递信丰快递等如对方附近有其他物流或快递可以提供，我司会按照对方提供来安排。