

抗UV剂TPE 美国杜邦 5526 高流动性 硬度D51

产品名称	抗UV剂TPE 美国杜邦 5526 高流动性 硬度D51
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	35.00/千克
规格参数	TPE:抗UV剂 5526:硬度D51 美国杜邦:高流动性
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

加工设备及工艺参数简介 设备可采用双色/多色注塑机，通过多料筒及螺杆塑化及注射，通过模头，快速完成两次或多次注塑；或者采用普通的注塑机，开两套模具，分别注塑PC件及二次注塑包胶TPE.双色机比普通注塑机（单独开包胶模具）效率高，成型周期快，对于加工成型一些特殊产品，品质更。

本提供耐溶剂耐油TPE。常规种类的TPE(如SEBS,S体系)耐油耐化学溶剂性较差，本PP/EPDM配混体系TPE具有优良的耐溶剂耐油性，应用于汽车制品，工业橡塑配件等等。外观为淡粒子，可配其他颜色。硬度50~100A，比重0.92~0.98。

热塑性弹性体TPE可用于健身器材的原材料.可单独注塑成型，也可应用于粘结二次注塑。采用什么样的加工方式取决于制品的结构及性能要求。TPE,TPR具有优良的橡胶弹性，合适硬度和物性的TPE,TPR牌再借助成特殊的产品设计，可以加工出器材（如图所示的拍，塑身刷,指压板等等）。

环保的TPR软胶料，可用于生产各种软胶玩具，公仔玩具。加工方式为注塑或吹塑成型。具有良好的配及喷油丝印性能。硬度范围为0~90A（Shore),如图玩具，以TPR为原材料，采用注塑成型，加工工艺有讲究，对于材料的特性也有要求。

Introduction ba Processing Equipment no Process Parameters 9678; equipment ne'e bele aproveita ho machines de'it/multi color injection molding, ne ' eb é bele hetan plasticized no injustisa husi barrels no balun hodi selu barak liu, no bele hasoru selu barak liu ba injection ne ' eb é mold; Tuir Alternativa, makina injection regul á r ida bele uza atu kria s è tu rua husi mold ba injection ne'e hosi parte PC no injection sekundar ne'e mold ba TPE. Makina rua ne'e diferente liu no iha ciklu di'ak liu ne ' eb é mold atu kompara ba machina sira ne ' eb é mold regular (ho injection mold'u TPE). Ba prosesu no forma produtu spes í fiku balun, qualidade mak di'ak liu.

Ida fornese solvete no oleu resistente TPE. tipu konvensión á l TPE (hanesan SEBS, sistema S) iha resistasaun naftu no solusaun mika. ne'e PP/EPDM blend sistema TPE iha solusaun di'ak no resistasaun naftu, no uza iha produtu

automotiva, harii no accessoria plastic, no tan nee kona-ba. The appearance is light particles and can be paired with other colors. Hardness 50~100A, gravity spesifika 0.92~0.98.

Thermoplastic elastomer TPE metodu procesamentu ne'e uza depende ba struktura no pras bas ba performanta iha produitu. TPE no TPR iha elasticity rubber, suitable hardness no karakter í stika. ho ajuda ba dezu produitu espesial, TPR brand bele processe ba aproveita (hanesan rackets, shaping brushes, dadus digitu maior parte, etc.).

Environmentamentu friendly TPR materia wainhira loke, bele uza ba produse toy balun futuru no toy balun Prosesu metodo ne'e hanesan mol, ou bele uza iha mol. Ha'u iha presija oin-oin no oin nebe impresa prezensa ba pantu. Kalend á riu ne'e mak 0-90A (Shore), ne ' eb é hatudu iha foto-ne'e. Jogos ne'e uza TPR hanesan materi lu raw no konsidera mol ne'e injekciju. Teknolojia procesamentu ne'e mak exquisite, no iha fatin neeb é iha requirements ba karakter í stika material.